

Note Technique n°1

Station d'épuration

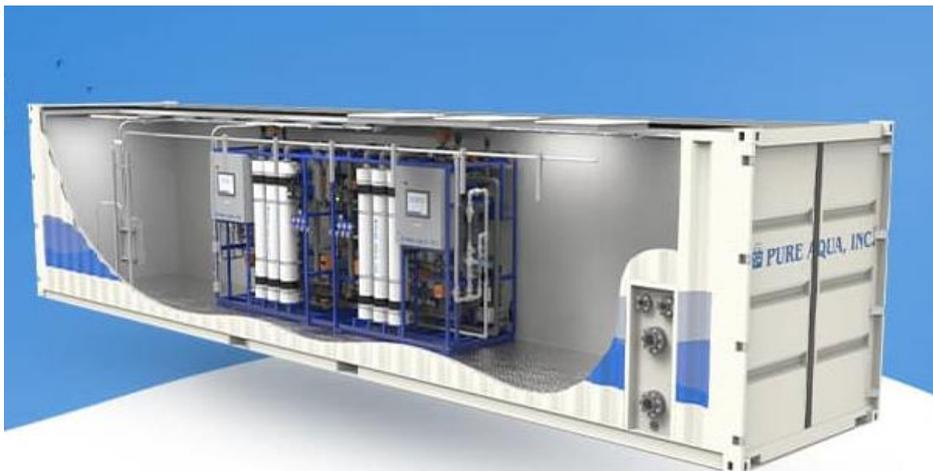
Dans une démarche permanente d'amélioration continue et d'optimisation des ressources, le laboratoire GRAVIER a fait le choix de traiter ces eaux usées industrielles en interne.

Depuis le retour de la fabrication après incendie, les eaux usées sont toutes récoltées dans une cuve de rétention de 20 m³. Elles sont alors pompées par un prestataire local agréé pour la collecte de ces déchets et leur traitement (ce prestataire se nomme Oriad).

La quantité moyennée quotidienne calculée sur les dernières semaines est de 5 à 6 m³ jour ; ceci générant alors deux passages de camions pour pompage par semaine.

Dans une optique de réduction de l'impact carbone lié au trafic routier du camion de pompage, de gagner en autonomie dans la gestion des déchets et de préservation de la ressource « eau », le laboratoire Gravier a fait le choix d'installer une station d'épuration en interne.

La mise en place du conteneur par la société Ecotechniques pour le traitement des eaux de lavage suit le schéma suivant :



Ce système de traitement comporte deux phases :

- Un traitement physico-chimique
- Un traitement biologique

Les eaux de lavage seront pompées dans la cuve de 20 m³, traitées dans ce conteneur, puis rejetées dans les égouts de Lussan, les systèmes de traitement étant programmés de sorte à respecter les spécifications de la station d'épuration de la commune de Lussan (30 580).

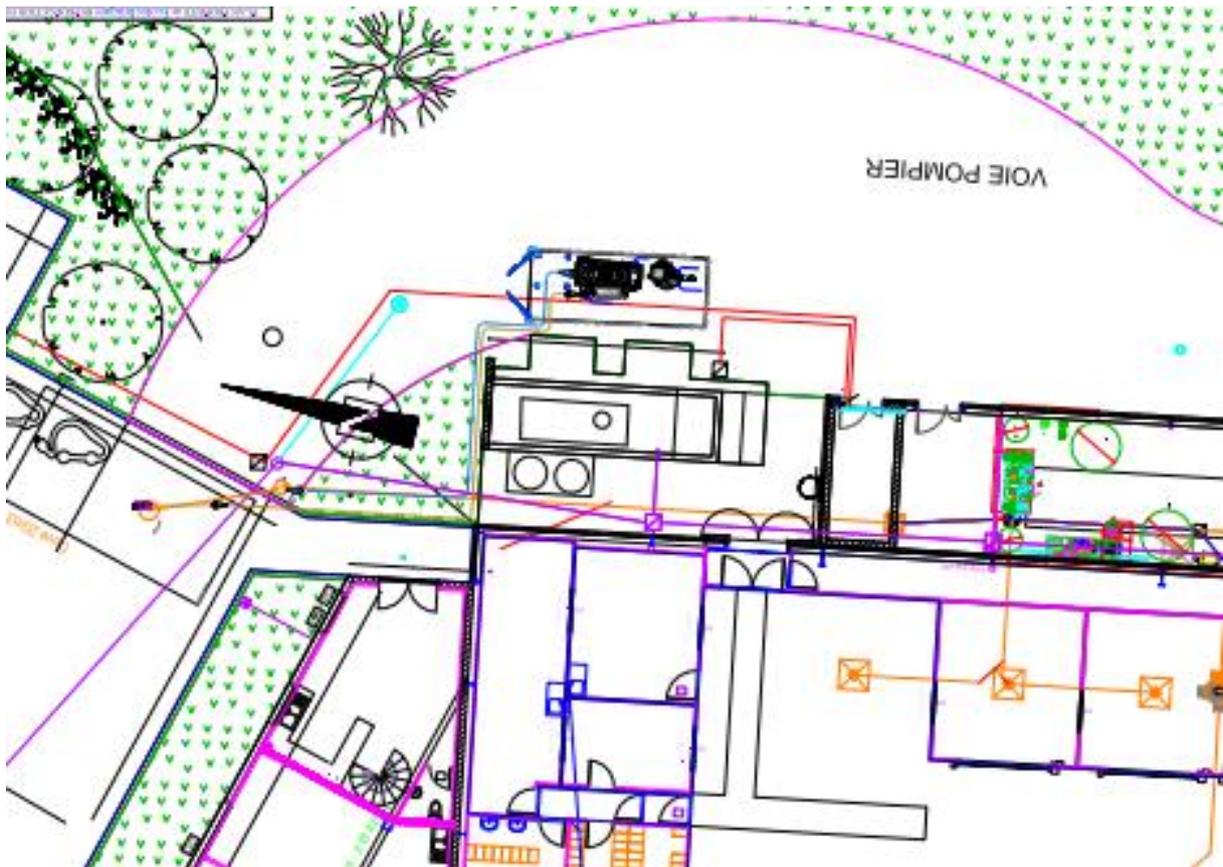
Les boues générées par le traitement seront déshydratées par une presse à vis puis évacuées par la société Oriad.

Laboratoire Gravier
30 580 Lussan

Les caractéristiques du conteneur sont les suivantes :

- Pompe d'alimentation à partir du bassin de 20 m³ existant
- Ensemble coagulation : Cubitainer non agité et pompe doseuse
- Préparant de polymères automatique et pompes doseuses
- Réacteur statique tubulaire pour assurer la coagulation et la floculation
- Flottateur à air dissous - capacité 2 m³/h
- Canalisations et bac de reprise des boues et pompe d'évacuation
- Conteneur maritime de 20 pieds pour installation et protection des équipements
- Déshydratation des boues par presse à vis - société environ 20%
- Armoires électriques pour protection et commande des moteurs et vannes du décanteur

Enfin ce conteneur sera implanté selon le plan suivant :



Des essais d'installation et de paramétrage vont être réalisés été 2024. Sa mise en œuvre définitive fera l'objet d'une location auprès de la société Ecotechniques, spécialisée dans le traitement des eaux usées.