



analyse et maîtrise des risques industriels

PRAXY DEVELOPPEMENT

Saint-Pourçain-sur-Sioule

Pièce jointe n°51 du Dossier de
Demande d'Autorisation
Environnementale

Origine géographique prévue des déchets



Prévoir
le risque

Réduire
l'imprévu

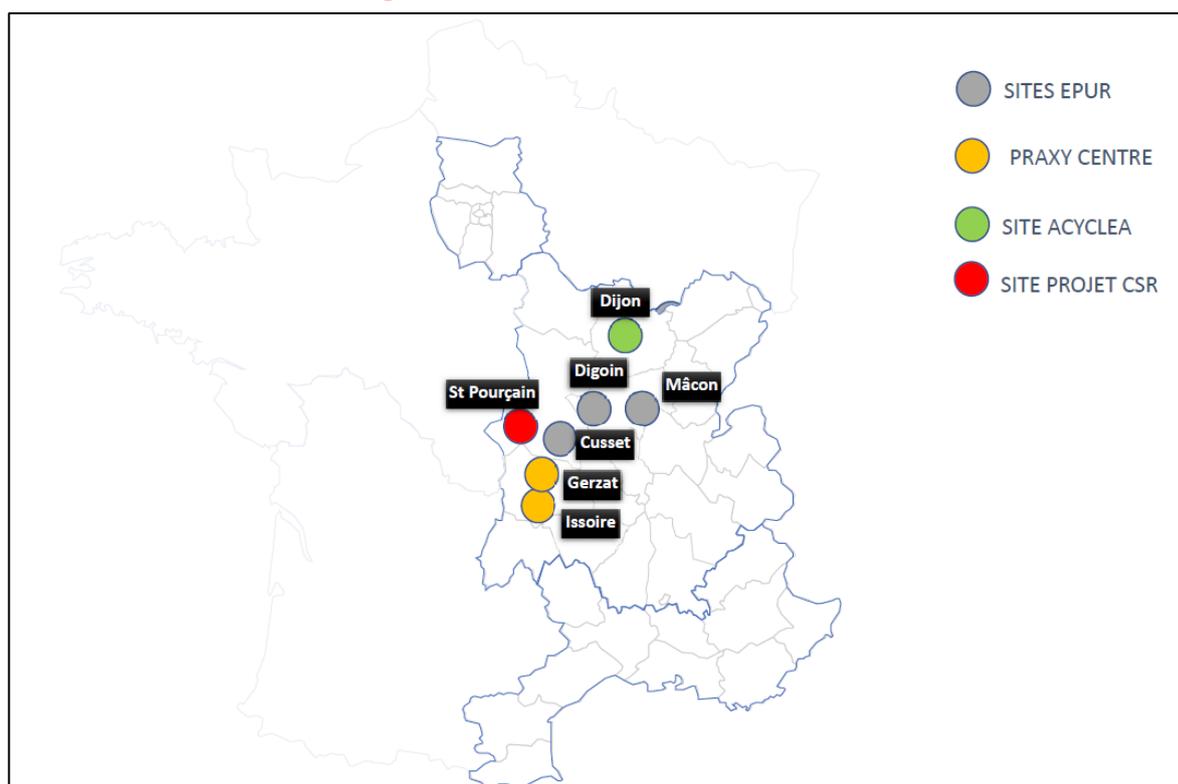
Version n° 1 – Décembre 2023

Pièce jointe n°51 du Dossier de Demande d'Autorisation Environnementale

Origine géographique prévue des déchets

Le réseau Praxy possède plusieurs sites en régions Auvergne-Rhône-Alpes et Bourgogne-Franche-Comté, entre Dijon, Issoire, Gerzat et Cusset, l'Allier en est le barycentre. La carte suivante indique la localisation des sites qui alimenteraient le site de préparation de CSR du projet CELOSIA.

Figure 1 : Situation des sites du réseau PRAXY



L'installation d'un site de préparation de CSR à St Pourçain sur Sioule permet de massifier des flux. Les refus de préparation sont estimés à 25% des entrants. Une part sera valorisée (métaux ferreux et non-ferreux, plastiques à haute valeur ajoutée ou non acceptés en cimenterie), l'autre part sera traitée sur le site de stockage de Cusset, en proximité. Le faible taux de refus de tri est rendu possible par le fait que les entrants sont constitués à plus de 80% de DIB, dont des refus de broyage automobile, qui ont une composition homogène par rapport à des déchets ménagers.

Le but n'est pas d'amener des déchets extérieurs à la Région Auvergne-Rhône-Alpes sur son territoire (cela concerne moins de 45% des déchets entrants sur le site de préparation de CSR), mais de raisonner à une échelle de bassin de vie, qui se trouve être à cheval sur 2 régions. La massification des flux est nécessaire pour que le projet CELOSIA soit viable économiquement.

Le tableau suivant présente le traitement actuel des déchets entrants et le traitement futur en passant par la ligne de CSR.

Pièce jointe n°51 du Dossier de Demande d'Autorisation Environnementale

Origine géographique prévue des déchets

Tableau 1 : Déchets entrants sur le site

Actuel					Projet ligne CSR			
Site Praxy	Type de déchet	Site de traitement	Distance (km)	Tonnages projetés à 2025	Centre CSR	Distance (km)	Centre enfouissement	Distance (km)
Acycléa	RBA	Sita DRAMBON (21)	34	8 754	Saint Pourçain sur Sioule, les Jalfrette	241	bruyère 03300 CUSSET	31
Epur Centre Digoïn	DIB	Sita Torcy (71)	65	3 396		83		
Epur Centre Mâcon	DEA Valorisables	Ruffey les beaune (21)	122	2 070		158		
Epur Centre Cusset	DIB	Sita Granges (71)	66	6 071		28		
Praxy Centre Gerzat	DEA Valorisables	Ruffey les beaune (21)	96	1 730		70		
Praxy Centre Issoire	DIB	bruyère 03300 CUSSET	5	4 934		102		
Praxy Centre Issoire	DIB	ISDND Puy Long à Clermont-Ferrand (63)	8	10 765				
Praxy Centre Issoire	DIB	ISDND Puy Long à Clermont-Ferrand (63)	32	5 348				
Praxy Centre Issoire	DIB	ISDND Puy Long à Clermont-Ferrand (63)	32	4 830				
Praxy Centre Issoire	RBA 60%	ISDND Puy Long à Clermont-Ferrand (63)	32	4 830				
Praxy Centre Issoire	RBA 30%	ISDND Ambert (63)	60	2 251				
Praxy Centre Issoire	RBA 10%	Zabor Legutiano Alava en Espagne	727	700				
Total				50 849				

Parmi ces déchets entrants il est prévu que 75 % soient transformés en CSR de qualité chaufferie. Le tableau suivant présente l'ensemble des déchets produits pour fabriquer les CSR, soit les 25% de matières entrantes non transformés en CSR.

Tableau 2 : Déchets produits au cours de la transformation en CSR

Matière	Description	Stockage	Tonnage annuel	Destination
CSR	Produit fini	FMA	38 142 tonnes soit 75%	Consommateur CSR
Inerte 0/2	Poussière et fine non dangereuses extraites dans la chaîne de tri	Benne ou big-bag dans le hall process	1780 tonnes soit 3,5%	Enfouissement
Inerte 2/10	Particules plus importantes non dangereuses extraites dans la chaîne de tri	Benne dans le hall process	1780 tonnes soit 3,5%	Valorisation matière
Inerte >10	Mélange de bois, inerte, plastique non récupérables	Benne dans le hall process	3560 tonnes soit 7%	Enfouissement
Plastiques	Matières plastiques en mélange	Benne dans le hall process	1526 tonnes soit 3%	Valorisation matière

Pièce jointe n°51 du Dossier de Demande d'Autorisation Environnementale

Origine géographique prévue des déchets

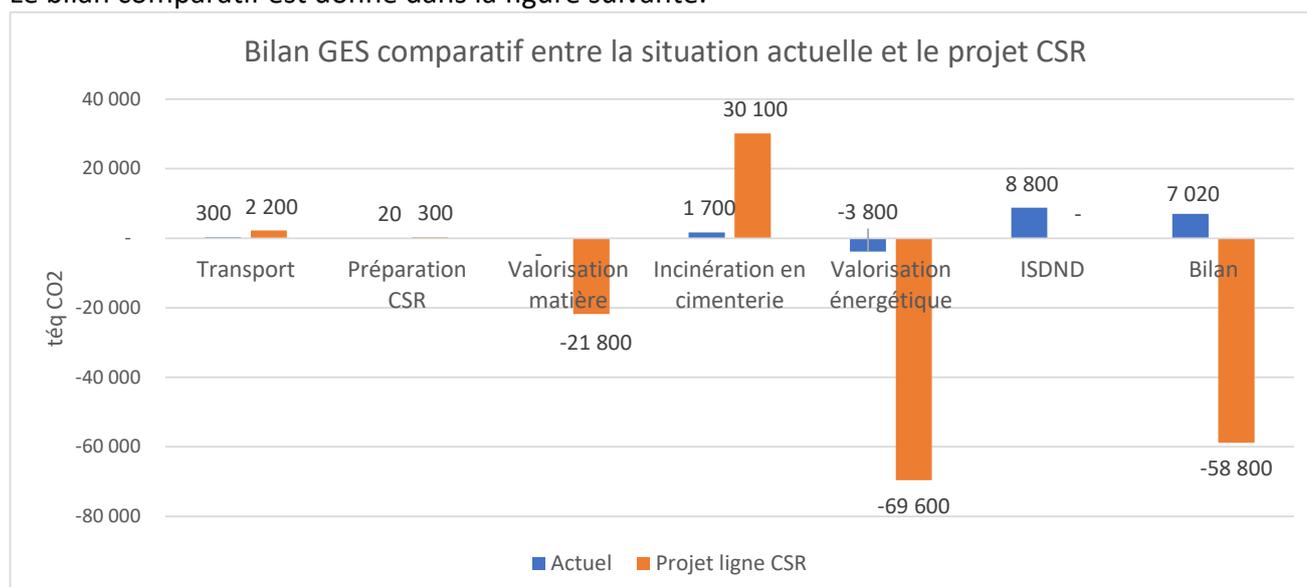
Matière	Description	Stockage	Tonnage annuel	Destination
Ferrailles	Ferrailles broyées	Benne dans le hall process	2543 tonnes soit 5%	Aciérie
Non-ferreux	Mélange de métaux non-ferreux broyés	Benne dans le hall process	1526 tonnes soit 3%	Fonderie

Parmi tous les déchets produits, seuls les inertes 0/2 et inertes >10 ne peuvent être valorisés et nécessitent un enfouissement. Il y aura donc 5 340 tonnes d'inertes enfouis sur le site de la bruyère à Cusset contre 4 934 tonnes de DIB projetés en 2025 avec le fonctionnement actuel.

Il y aura donc légèrement plus de produits enfouis à Cusset (mais avec une granulométrie beaucoup plus faible permettant de réduire l'encombrement) avec l'implantation de l'usine CSR, cependant il n'y aura plus de DIB, DEA ou RBA enfouis sur les territoires proches du réseau PRAXY provenant des divers sites de regroupement et de collecte de déchets du réseau.

D'autre part le projet CELOSIA possède un bilan de gaz à effet de serre très positif d'après le rapport du bureau d'études INDDIGO disponible en annexe X : le fonctionnement actuel consomme 7 020 tonnes équivalentes CO₂ par an, alors que le projet CELOSIA de CSR économisera 58 800 tonnes équivalentes CO₂ par an.

Le bilan comparatif est donné dans la figure suivante.





analyse et maîtrise des risques industriels

Stephan PRETTO

07 85 70 38 75

stephan.pretto@amarisk.fr

Jean DREYFUS

06 30 10 19 24

jean.dreyfus@amarisk.fr



**Prévoir
le risque**

**Réduire
l'imprévu**