

# PRAXY DEVELOPPEMENT

## Saint-Pourçain-sur-Sioule



Pièce jointe n°59 du dossier de  
demande d'autorisation  
environnementale : Conclusions  
sur les meilleures techniques  
disponibles

Prévoir  
le risque  
Réduire  
l'imprévu

# Sommaire

1	Objet du document .....	3
2	Analyse de conformité par rapport à l'arrêté ministériel.....	3
2.1	Rubrique et arrêté concerné	3
2.2	Tableau d'analyse	3

## 1 OBJET DU DOCUMENT

L'entreprise **PRAXY DEVELOPPEMENT** réalise un dossier de demande d'autorisation environnementale pour son installation de production de CSR à Saint-Pourçain-sur-Sioule, classé sous la rubrique ICPE n° 3532. Dans le cadre de ce dossier il est nécessaire de réaliser une étude des Meilleures Techniques Disponibles (MTD) et d'analyser la compatibilité du projet avec ces recommandations.

C'est l'objet du présent document.

Cette analyse est complétée si nécessaire par une demande de dérogation pour les articles qui ne peuvent être respectés dans la mesure où il est démontré que le non-respect des prescriptions n'a pas de conséquence sur l'environnement en fonctionnement normal ou dégradé (accident).

## 2 ANALYSE DE CONFORMITE PAR RAPPORT A L'ARRETE MINISTERIEL

### 2.1 RUBRIQUE ET ARRETE CONCERNE

L'arrêté type concerné est le suivant : « arrêté du 17/12/2019 relatif aux meilleures techniques disponibles (MTD) applicables à certaines installations de traitement de déchets relevant du régime de l'autorisation et de la directive IED.

### 2.2 TABLEAU D'ANALYSE

→ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

→ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
<b>Annexe 1 : Définitions, Généralités</b>		
Annexe 1.1 : Définitions	<p><b>COV</b> : composés organiques volatils, tout composé organique ainsi que la fraction de crésote ayant une pression de vapeur de 0,01 kPa ou plus à une température de 293,15 K ou ayant une volatilité correspondante dans les conditions d'utilisation particulières.</p> <p><b>DEEE</b> : déchets d'équipements électriques et électroniques définis à l'article R. 543-171-2 du code de l'environnement.</p> <p><b>Déchets biodégradables liquides</b> : déchets d'origine biologique à teneur en eau relativement élevée (par exemple, contenu d'un séparateur de graisses, boues organiques, déchets de cuisine et de table).</p> <p><b>Déchet liquide aqueux</b> : déchet constitué de liquides aqueux, d'acides, de bases ou de boues pompables (par exemple émulsions, acides usés, déchets marins aqueux) et qui n'est pas un déchet liquide biodégradable.</p> <p><b>Émissions canalisées</b> : émissions de polluants dans l'environnement, à partir de tout type de conduite, canalisation, cheminée, etc. Incluent également les émissions provenant des biofiltres ouverts.</p> <p><b>Émissions diffuses</b> : émissions non canalisées (par exemple, de poussières, de composés organiques ou d'odeurs) pouvant provenir de sources surfaciques (par exemple, réservoir) ou de sources ponctuelles (par exemple, brides de tuyauteries). Incluent également les émissions provenant du compostage en andains.</p> <p><b>Facteur d'émission</b> : nombre par lequel il est possible de multiplier des données connues (par exemple, des données relatives à une installation ou à un procédé ou des données relatives au débit) afin d'estimer les émissions.</p> <p><b>FCV : (hydro)fluorocarbones volatils</b> : COV composés d'hydrocarbures entièrement ou partiellement fluorés, en particulier de chlorofluorocarbones (CFC), d'hydrochlorofluorocarbones (HCFC) et d'hydrofluorocarbones (HFC).</p> <p><b>HCV : hydrocarbures volatils</b> : COV exclusivement constitués d'hydrogène et de carbone (par exemple, éthane, propane, isobutane, cyclopentane).</p>	Sans objet

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p><b><u>PCDD/F</u></b> : polychlorodibenzo-p-dioxines/furannes.</p> <p><b><u>PFOA</u></b> : acide perfluorooctanoïque.</p> <p><b><u>PFOS</u></b> : acide perfluorooctanesulfonique.</p> <p><b><u>Régénération</u></b> : traitements et procédés visant essentiellement à rendre réutilisables pour un usage similaire les matières (par exemple, charbon actif usé ou solvant usé) auxquelles ils sont appliqués.</p> <p><b><u>Re-raffinage</u></b> : traitements appliqués aux huiles usagées pour les transformer en huiles de base.</p> <p><b><u>Réutilisation</u></b> : opération définie à l'article L. 541-1-1 du code de l'environnement.</p> <p><b><u>Torchage</u></b> : oxydation à haute température visant à brûler à flamme nue les composés combustibles des effluents gazeux résultant d'opérations industrielles. Ce procédé est principalement utilisé pour brûler des gaz inflammables pour des raisons de sécurité ou lors de conditions d'exploitation non routinières.</p> <p><b><u>Substance pertinente</u></b> : substances susceptibles d'être présentes dans les rejets d'effluents au regard des intrants utilisés, déchets réceptionnés et des traitements effectués.</p> <p><b><u>Traitement des déchets à valeur calorifique</u></b> : traitement de déchets ligneux, d'huiles usagées, de déchets de matières plastiques, de solvants usés etc., pour obtenir du combustible ou pour mieux tirer parti de leur valeur calorifique. Le traitement des déchets à valeur calorifique peut concerner les déchets non dangereux et les déchets dangereux. Les dispositions spécifiques au traitement des déchets non dangereux à valeur calorifique sont dans l'annexe 3.2 (traitement mécanique), à l'exception des installations de tri mécano-biologique qui respectent les dispositions de l'annexe 3.3. Les dispositions spécifiques au traitement des déchets dangereux sont dans l'annexe 3.4 (traitement physico-chimique).</p> <p><b><u>Traitement mécano-biologique</u></b> : traitement de déchets solides mixtes combinant un traitement mécanique et un traitement biologique en milieu aérobie ou anaérobie.</p>	

Alinéa	Contenu	Commentaire									
	<p><b>Traitement physico-chimique de déchets solides ou pâteux</b> : traitement de déchets solides ou pâteux ayant pour objectif principal de réduire au minimum les rejets à long terme, principalement par lessivage des métaux lourds et des composés faiblement biodégradables.</p> <p><b>Unité</b> : une partie d'une installation dans laquelle une opération spécifique est réalisée.</p> <p><b>Valorisation</b> : opération définie à l'article L. 541-1-1 du code de l'environnement.</p> <p><b>Zone sensible</b> : zone nécessitant une protection spéciale, telles que les zones résidentielles et les zones où se déroulent des activités humaines (par exemple, les lieux de travail, écoles, garderies, zones de loisirs, établissements hospitaliers ou maisons de repos ou de retraite situés à proximité).</p>										
<p>Annexe 1.2 : Évaluation des émissions dans les effluents gazeux</p>	<p>Sauf indication contraire, les valeurs limites d'émissions atmosphériques indiquées dans les annexes du présent arrêté désignent des concentrations (masse de substances émises par volume d'effluents gazeux) dans les conditions normalisées suivantes : gaz secs à une température de 273,15 K et une pression de 101,3 kPa, sans correction de la teneur en oxygène, concentrations exprimées en µg/Nm<sup>3</sup> ou en mg/Nm<sup>3</sup>.</p> <p>Il est appliqué les définitions ci-dessous des périodes d'établissement de la moyenne des valeurs limites d'émissions pour les émissions dans l'air.</p> <table border="1" data-bbox="383 914 1543 1222"> <thead> <tr> <th>Type de mesure</th> <th>Période d'établissement de la moyenne</th> <th>Définition</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>En continu</td> <td>Moyenne journalière</td> <td>Moyenne sur un jour calculée à partir des moyennes horaires ou demi-horaires valides</td> </tr> <tr> <td>Périodique</td> <td>Moyenne sur la période d'échantillonnage</td> <td>Valeur moyenne de trois mesures consécutives d'au moins 30 minutes chacune (1).</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) Si, en raison de contraintes liées à l'échantillonnage ou à l'analyse, des mesures de 30 minutes ne conviennent pas pour un paramètre, quel qu'il soit (par exemple, pour la concentration d'odeurs), il est possible d'appliquer une période de mesure plus appropriée. Pour les PCDD/F ou les PCB de type dioxines, une seule période d'échantillonnage de 6 à 8 heures est utilisée.</p>	Type de mesure	Période d'établissement de la moyenne	Définition	En continu	Moyenne journalière	Moyenne sur un jour calculée à partir des moyennes horaires ou demi-horaires valides	Périodique	Moyenne sur la période d'échantillonnage	Valeur moyenne de trois mesures consécutives d'au moins 30 minutes chacune (1).	<p>Sans objet.</p>
Type de mesure	Période d'établissement de la moyenne	Définition									
En continu	Moyenne journalière	Moyenne sur un jour calculée à partir des moyennes horaires ou demi-horaires valides									
Périodique	Moyenne sur la période d'échantillonnage	Valeur moyenne de trois mesures consécutives d'au moins 30 minutes chacune (1).									

Alinéa	Contenu	Commentaire
Annexe 1.3 : Émissions dans l'eau	<p>Sauf indication contraire, les valeurs limites d'émissions dans l'eau indiquées dans les annexes du présent arrêté désignent des concentrations (masse de substances émise par volume d'eau) exprimées en µg/L ou en mg/L.</p> <p>Sauf indication contraire, les périodes d'établissement des valeurs limites d'émissions correspondent à l'un des deux cas suivants :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. En cas de rejets continus, il s'agit de valeurs moyennes journalières, c'est-à-dire établies à partir d'échantillons moyens proportionnels au débit prélevés sur 24 heures ;</li> <li>2. En cas de rejets discontinus, les valeurs moyennes sont établies sur la durée des rejets, à partir d'échantillons moyens proportionnels au débit, ou, pour autant que l'effluent soit bien mélangé et homogène, à partir d'un échantillon ponctuel, prélevé avant le rejet.</li> </ol> <p>Il est possible d'utiliser des échantillons moyens proportionnels au temps, à condition qu'il puisse être démontré que le débit est suffisamment stable.</p> <p>Toutes les valeurs limites d'émissions pour les émissions dans l'eau s'appliquent au point de sortie des effluents de l'installation.</p>	
<b>Annexe 2 : Meilleures techniques disponibles relatives au management environnemental et à la surveillance applicables aux installations de traitement des déchets</b>		
I : Système de management environnemental	<p>L'exploitant met en place et applique un système de management environnemental (SME) approprié comprenant tous les éléments suivants :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Engagement de la direction, y compris à son plus haut niveau ;</li> <li>2. Définition par la direction d'une politique environnementale intégrant le principe d'amélioration continue des performances environnementales de l'installation ;</li> <li>3. Planification et mise en place des procédures nécessaires, fixation d'objectifs et de cibles, en relation avec la planification financière et l'investissement ;</li> </ol>	<p>Engagement de la direction.</p> <p>Le site aura les certifications ISO 9001, 14001 et 45001 qui intégreront la mise en place de ce SME (Système de Management Environnemental).</p>

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>4. Mise en œuvre de procédures, concernant les aspects suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) Organisation et responsabilité ;</li><li>b) Recrutement, formation, sensibilisation et compétence ;</li><li>c) Communication ;</li><li>d) Participation du personnel ;</li><li>e) Documentation ;</li><li>f) Contrôle efficace des procédés ;</li><li>g) Programmes de maintenance ;</li><li>h) Préparation et réaction aux situations d'urgence ;</li><li>i) Respect de la législation sur l'environnement ;</li></ul> <p>5. Contrôle des performances et prise de mesures correctives, les aspects suivants étant plus particulièrement pris en considération :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) Surveillance et mesurage, en particulier de la consommation annuelle d'eau, d'énergie, de matières premières, ainsi que de la production de résidus et d'effluents aqueux, par mesure directe, calcul ou relevés, au niveau le plus approprié (procédé, unité, ou installation) ;</li><li>b) Mesures correctives et préventives ;</li><li>c) Tenue de registres ;</li><li>d) Audit interne ou externe indépendant pour déterminer si le SME respecte les modalités prévues et a été correctement mis en œuvre et tenu à jour ;</li></ul> <p>6. Revue du SME et de sa pertinence, de son adéquation et de son efficacité par la direction ;</p> <p>7. Suivi et prise en considération de la mise au point de techniques plus propres ;</p> <p>8. Prise en compte de l'impact sur l'environnement de la mise à l'arrêt définitif d'une unité, dès le stade de sa conception et pendant toute la durée de son exploitation ;</p> <p>9. Réalisation régulière d'une analyse comparative des performances, par secteur ;</p> <p>10. Gestion des flux de déchets (voir le II de l'annexe 2) ;</p>	



Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>11. Inventaire des flux d'effluents aqueux et gazeux (voir le III de l'annexe 2) ;</p> <p>12. Plan de gestion des résidus ;</p> <p>13. Plan de gestion des accidents (voir le VIII de annexe 3.1) ;</p> <p>14. Plan de gestion des odeurs (voir le III de l'annexe 3.1) ;</p> <p>15. Plan de gestion du bruit et des vibrations (voir le IV de l'annexe 3.1).</p> <p>Le niveau de détail et le degré de formalisation du système de management de l'environnement est proportionné à la nature, la taille et la complexité de l'installation ainsi qu'à l'ampleur des impacts environnementaux potentiels.</p> <p>Les installations dont le système de management environnemental a été certifié pour le périmètre de l'installation conforme à la norme internationale NF EN ISO 14001 ou au règlement (CE) n° 1221/2009 du Parlement européen et du Conseil du 25 novembre 2009 concernant la participation volontaire des organisations à un système communautaire de management environnemental et d'audit (EMAS) par un organisme accrédité sont réputées conformes à ces exigences.</p>	
II : Flux de déchets	L'exploitant applique l'ensemble des procédures de gestion des flux de déchets suivantes, consignées dans le système de management environnemental :	

Alinéa	Contenu		Commentaire
	<b>Procédure</b>	<b>Description</b>	
a	Caractérisation et acceptation préalable des déchets	Il s'agit de procédures visant à collecter des informations sur les déchets entrants permettant de s'assurer que les opérations de traitement des déchets conviennent, avant l'arrivée des déchets au sein de l'unité de traitement, et quand elles sont prévues par la réglementation applicable à l'installation, de procédures d'échantillonnage et de caractérisation des déchets destinées à obtenir une connaissance suffisante de la composition des déchets.	a) Les déchets proviennent d'autres site du réseau PRAXY et ont déjà fait l'objet d'un tri. De plus lors du déchargement dans le hall amont un nouveau contrôle visuel a lieu. Il n'y a pas d'échantillonnage ou de caractérisation des déchets entrants
b	Procédures d'acceptation des déchets	Ces procédures définissent les éléments à vérifier lors de l'arrivée des déchets à l'unité, ainsi que les critères d'acceptation et de refus des déchets. Elles portent aussi sur l'échantillonnage, l'inspection et l'analyse des déchets, quand ces procédures sont prévues par la réglementation applicable à l'installation.	b) Les déchets acceptés et refusés sur le site sont listés dans le tableau en annexe 2. Un contrôle visuel est suffisant pour identifier les produits, aucun échantillonnage n'est prévu.
c	Système de suivi et d'inventaire des déchets	Le système de suivi contient toutes les informations collectée pendant les procédures d'acceptation préalable des déchets, et les procédures d'acceptation, d'entreposage, de traitement ou de transfert des déchets hors du site, c'est-à-dire : la date d'arrivée des déchets, le numéro unique d'identification s'il existe, l'identité du producteur de déchet et leur origine, les résultats des analyses d'acceptation préalable et d'acceptation des déchets quand ils existent, le mode de traitement prévu, le code correspondant de la nomenclature, la localisation des déchets sur le site, et la quantité de déchets détenue sur site.	c) L'ERP du site permet de connaitre le volume de déchets présents sur le site. Ceux-ci étant stockés dans les alvéoles correspondantes en dehors des en-cours de fabrication.
d	Système de gestion de la qualité des flux sortants	Ce système contient des dispositions permettant d'assurer un traitement des déchets conforme au cahier des charges de l'installation. Dans le cas de produits normés, le système assure le respect des normes EN ou NF pertinentes. Ce système contient également des dispositions afin de contrôler et d'optimiser les performances du traitement des déchets.	d) Le procédé de fabrication permet d'assurer des CSR de qualité chaufferie en sortie du process.
<p>Les procédures sont proportionnées aux risques et prennent en considération les propriétés de danger des déchets et les risques que ceux-ci présentent sur les plans de la sécurité des procédés, de la sécurité au travail, et des incidences sur l'environnement, ainsi que les informations fournies par le ou les précédents détenteurs des déchets.</p> <p>Pour les installations de traitement biologique par compostage, le contenu de la procédure d'acceptation préalable et d'acceptation est fixé aux articles 10 et 11 de l'arrêté ministériel du 22 avril 2008 susvisé.</p>			

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
	Pour les installations de traitement biologique par méthanisation, le contenu de la procédure d'acceptation préalable et d'acceptation est fixé aux articles 16, 17 et 18 de l'arrêté ministériel du 10 novembre 2009 susvisé.	
III : Inventaire	<p>L'exploitant établit et tient à jour, dans le cadre du système de management environnemental, un inventaire des flux d'effluents aqueux et gazeux, comprenant les informations, proportionnées à la taille de l'installation, aux activités mises en œuvre ainsi qu'à la nature et à la quantité des déchets réceptionnés et traités, suivantes :</p> <p>1. Des informations sur les caractéristiques des déchets à traiter et sur les procédés de traitement, y compris :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Des schémas simplifiés des procédés, montrant l'origine des émissions ;</li> <li>b) Des descriptions des techniques intégrées aux procédés et du traitement des effluents aqueux/gazeux à la source, avec indication de leurs performances ;</li> </ul> <p>2. Des informations sur les caractéristiques des flux d'effluents aqueux, qui comprennent au moins :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Les valeurs moyennes et la variabilité du débit, du pH, de la température et de la conductivité ;</li> <li>b) Les valeurs moyennes et la variabilité des concentrations et des flux des substances pertinentes (en particulier pour les métaux et les micropolluants) ;</li> <li>c) Les données relatives à la biodégradabilité ;</li> </ul> <p>3. Des informations sur les caractéristiques des flux d'effluents gazeux, qui comprennent au moins :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Les valeurs moyennes et la variabilité du débit et de la température ;</li> <li>b) Les valeurs moyennes et la variabilité des concentrations et des flux des substances pertinentes (en particulier les composés organiques et les polluants organiques persistants) ;</li> <li>c) L'inflammabilité, les limites inférieure et supérieure d'explosivité, la réactivité ;</li> <li>d) La présence d'autres substances susceptibles d'avoir une incidence sur le système de traitement des effluents gazeux ou sur la sécurité de l'unité.</li> </ul>	<p>1.a) Les schémas simplifiés des procédés sont disponibles dans la description des procédés de fabrication.</p> <p>b) Il n'y a pas d'effluents aqueux ou gazeux liés aux procédés de fabrication.</p> <p>2) Il n'y a pas d'effluents d'eaux résiduaires.</p> <p>3) Il n'y aura pas d'effluents gazeux canalisés.</p>
IV : Surveillance	- Surveillance des effluents gazeux :	Il n'y aura pas d'effluents gazeux canalisés.

→ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

→ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

---

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>L'exploitant utilise des méthodes d'analyse lui permettant de réaliser des mesures fiables, répétables et reproductibles. Les normes EN ou, en l'absence de normes EN, les normes ISO ou les normes nationales sont réputées permettre de remplir ces critères.</p>	

→ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

→ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu		Commentaire
	<b>Paramètre</b>	<b>Norme(s)</b>	
	Retardateurs de flamme bromés	Pas de norme EN	
	CFC	Pas de norme EN	
	PCB de type dioxine	NF EN 1948 -1, -2 et -4 (1)	
	Poussières	NF EN 13284-1	
	HCl	NF EN 1911	
	HF	NF X 43-304	
	Hg	NF EN 13211	
	H <sub>2</sub> S	Pas de norme EN	
	Métaux et métalloïdes, à l'exception du mercure (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V)	NF EN 14385	
	NH <sub>3</sub>	NF X 43-303 NF X 43-321	
	Concentration d'odeurs	NF EN 13725	
	PCDD/F	NF EN 1948 -1, -2 et -3 (1)	
	COVT	NF EN 12619	
	<i>(1) L'échantillonnage peut aussi être réalisé conformément à la norme CEN/TS°1948-5 au lieu de la norme EN 1948-1.</i>		

→ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

→ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>Lorsqu'il est nécessaire de réaliser la surveillance des odeurs, l'exploitant utilise des méthodes d'analyse lui permettant de réaliser des mesures fiables, répétables et reproductibles. Les normes EN (olfactométrie dynamique conformément à la norme EN 13725 pour déterminer la concentration des odeurs, ou la norme EN 16841-1 ou -2 pour déterminer l'exposition aux odeurs) ou, en cas de recours à d'autres méthodes pour lesquelles il n'existe pas de normes EN, comme l'estimation de l'impact olfactif, les normes ISO, les normes nationales ou les normes internationales sont réputées permettre de remplir ces critères.</p> <p>- Surveillance des effluents aqueux :</p> <p>a) Sur la base de l'inventaire décrit au III de l'annexe 2, l'exploitant identifie les flux d'effluents aqueux représentatifs du fonctionnement de l'installation. Il surveille, aux endroits clés de l'installation, les paramètres permettant de contrôler l'efficacité des différentes étapes du système de traitement de déchets ;</p> <p>b) L'exploitant utilise des méthodes d'analyse lui permettant de réaliser des mesures fiables, répétables et reproductibles. Les normes EN ou, en l'absence de normes EN, les normes ISO ou les normes nationales sont réputées remplir ces critères.</p>	<p>Des mesures de qualité des eaux pourront être réalisés en aval du bassin de rétention des eaux pluviales et d'extinction incendie au niveau de la vanne martellière.</p> <p>Les paramètres suivants seront surveillés suivant les normes associées.</p>

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Paramètre	Norme(s)
Composés organohalogénés adsorbables (AOX, code SANDRE : 1106)	NF EN ISO 9562
Benzène, toluène, éthylbenzène, xylène (BTEX, code SANDRE : 5918)	NF EN ISO 15680
Demande chimique en oxygène (DCO, code SANDRE : 1314)	NF T 90-101 (1)
Cyanure libre (CN-, code SANDRE : 1084)	Normes EN génériques NF EN ISO 14403-1 ou -2
Indice hydrocarbure (code SANDRE : 7007)	NF EN ISO 9377-2
Arsenic (As, code SANDRE : 1369), cadmium (Cd, code SANDRE : 1388), chrome (Cr, code SANDRE : 1389), cuivre (Cu, code SANDRE : 1392), nickel (Ni, code SANDRE : 1386), plomb (Pb, code SANDRE : 1382), zinc (Zn, code SANDRE : 1383)	Normes EN génériques NF EN ISO 11885, NF EN ISO 17294-2 ou NF EN ISO 15586
Manganèse (Mn, code SANDRE : 1394)	
Chrome hexavalent (Cr(VI), code SANDRE : 1371)	NF EN ISO 10304-3, NF EN ISO 23913
Mercure (code SANDRE : 1387)	NF EN ISO 17852, NF EN ISO 12846
PFOA (code SANDRE : 5347) / PFOS (code SANDRE : 6561)	ISO 25101
Indice phénol (code SANDRE : 1440)	NF EN ISO 14402
Azote total (N tot, code SANDRE : 1551)	NF EN 12260, NF EN ISO 11905-1
Carbone Organique Total (COT, code SANDRE : 1841)	NF EN 1484
Phosphore total (P tot, code SANDRE : 1350)	NF EN ISO 15681-1 et 2, NF EN ISO 6878, NF EN ISO 11885
Matières en suspension totales (MEST, code SANDRE : 1305)	NF EN 872 (2)
<p>(1) Dans le cas de teneurs basses, inférieures à 30 mg/L, la norme ISO 15705 est utilisable.                      (2) En cas de colmatage, c'est-à-dire pour une durée de filtration supérieure à 30 min, la norme NF T 90-1052 est utilisable.</p>	

Alinéa	Contenu	Commentaire										
<b>Annexe 3 : Meilleures techniques disponibles applicables aux installations de traitement des déchets</b>												
<b>Annexe 3.1 : Meilleures techniques disponibles applicables à toutes les installations</b>												
I : Gestion des flux de déchets	<p>L'exploitant applique les techniques suivantes pour la gestion des flux de déchets :</p> <table border="1" data-bbox="383 443 1191 1161"> <thead> <tr> <th data-bbox="383 443 562 496">Technique</th> <th data-bbox="566 443 1191 496">Description</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="383 499 562 608">a Séparation des déchets</td> <td data-bbox="566 499 1191 608">Les déchets sont séparés en fonction de leurs propriétés, de manière à en faciliter un stockage et un traitement plus simple et plus respectueux de l'environnement. La séparation des déchets consiste en la séparation physique des déchets et en des procédures qui déterminent où et quand les déchets sont stockés.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 611 562 799">b Compatibilité des déchets avant de les mélanger</td> <td data-bbox="566 611 1191 799">Pour garantir la compatibilité des déchets avant de les mélanger, un ensemble de mesures et tests de vérification sont mis en œuvre pour détecter toute réaction chimique indésirable ou potentiellement dangereuse entre des déchets lors de leur mélange ou lors d'autres opérations de traitement. Les tests de compatibilité sont fondés sur les risques et prennent en considération les propriétés de danger des déchets, les risques que ceux-ci présentent sur les plans de la sécurité des procédés, de la sécurité au travail et des incidences sur l'environnement, ainsi que les informations fournies par le ou les précédents détenteurs des déchets.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 802 562 1007">c Tri des déchets solides entrants</td> <td data-bbox="566 802 1191 1007">Le tri des déchets solides entrants a pour but d'éviter que des matières indésirables atteignent les phases ultérieures de traitement des déchets. Il peut comprendre : - le tri manuel sur la base d'un examen visuel ; - la séparation des métaux ferreux, des métaux non ferreux ou de tous les métaux ; - la séparation optique, par exemple par spectroscopie dans le proche infrarouge ou par rayons X ; - la séparation en fonction de la densité, par exemple par classification aéroulique ou au moyen de cuves de flottation ou de tables vibrantes ; - la séparation en fonction de la taille, par criblage/tamassage.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 1010 562 1161">d Optimisation des lieux de stockage</td> <td data-bbox="566 1010 1191 1161">Les nouvelles unités déterminent les lieux de stockage de déchets selon les conditions suivantes : - lieu de stockage aussi éloigné qu'il est techniquement et économiquement possible des zones sensibles, des cours d'eau, etc. ; - lieu de stockage choisi de façon à éviter le plus possible les opérations inutiles de manutention des déchets au sein de l'unité.</td> </tr> </tbody> </table>	Technique	Description	a Séparation des déchets	Les déchets sont séparés en fonction de leurs propriétés, de manière à en faciliter un stockage et un traitement plus simple et plus respectueux de l'environnement. La séparation des déchets consiste en la séparation physique des déchets et en des procédures qui déterminent où et quand les déchets sont stockés.	b Compatibilité des déchets avant de les mélanger	Pour garantir la compatibilité des déchets avant de les mélanger, un ensemble de mesures et tests de vérification sont mis en œuvre pour détecter toute réaction chimique indésirable ou potentiellement dangereuse entre des déchets lors de leur mélange ou lors d'autres opérations de traitement. Les tests de compatibilité sont fondés sur les risques et prennent en considération les propriétés de danger des déchets, les risques que ceux-ci présentent sur les plans de la sécurité des procédés, de la sécurité au travail et des incidences sur l'environnement, ainsi que les informations fournies par le ou les précédents détenteurs des déchets.	c Tri des déchets solides entrants	Le tri des déchets solides entrants a pour but d'éviter que des matières indésirables atteignent les phases ultérieures de traitement des déchets. Il peut comprendre : - le tri manuel sur la base d'un examen visuel ; - la séparation des métaux ferreux, des métaux non ferreux ou de tous les métaux ; - la séparation optique, par exemple par spectroscopie dans le proche infrarouge ou par rayons X ; - la séparation en fonction de la densité, par exemple par classification aéroulique ou au moyen de cuves de flottation ou de tables vibrantes ; - la séparation en fonction de la taille, par criblage/tamassage.	d Optimisation des lieux de stockage	Les nouvelles unités déterminent les lieux de stockage de déchets selon les conditions suivantes : - lieu de stockage aussi éloigné qu'il est techniquement et économiquement possible des zones sensibles, des cours d'eau, etc. ; - lieu de stockage choisi de façon à éviter le plus possible les opérations inutiles de manutention des déchets au sein de l'unité.	<p>a) Les déchets entrants seront séparés dans le hall amont et stockés dans des alvéoles.</p> <p>b) Les déchets entrants utilisés dans le procédé de fabrication sont des DIB, des DEA et des résidus de broyage, il n'y a aucune réaction chimique possible entre ces produits.</p> <p>c) Un examen visuel est réalisé lors de la réception. Puis diverses opérations de tri sont réalisées dans le hall process. Toutes ces opérations sont décrites dans la pièce jointe de description du procédé de fabrication.</p> <p>d) Les stockages sont effectués dans un bâtiment à l'abri et à distance des zones sensibles et des cours d'eau (plus de 600m). Les stockages dans le hall amont sont positionnés de façon à limiter la manutention (les DIB et DEA sont stockés à proximité de la zone de mélange puis du broyeur. Les RB sont stockés à proximité du convoyeur pour les intégrer directement dans la ligne de process. De plus les déchets sont utilisés en FIFO.</p>
Technique	Description											
a Séparation des déchets	Les déchets sont séparés en fonction de leurs propriétés, de manière à en faciliter un stockage et un traitement plus simple et plus respectueux de l'environnement. La séparation des déchets consiste en la séparation physique des déchets et en des procédures qui déterminent où et quand les déchets sont stockés.											
b Compatibilité des déchets avant de les mélanger	Pour garantir la compatibilité des déchets avant de les mélanger, un ensemble de mesures et tests de vérification sont mis en œuvre pour détecter toute réaction chimique indésirable ou potentiellement dangereuse entre des déchets lors de leur mélange ou lors d'autres opérations de traitement. Les tests de compatibilité sont fondés sur les risques et prennent en considération les propriétés de danger des déchets, les risques que ceux-ci présentent sur les plans de la sécurité des procédés, de la sécurité au travail et des incidences sur l'environnement, ainsi que les informations fournies par le ou les précédents détenteurs des déchets.											
c Tri des déchets solides entrants	Le tri des déchets solides entrants a pour but d'éviter que des matières indésirables atteignent les phases ultérieures de traitement des déchets. Il peut comprendre : - le tri manuel sur la base d'un examen visuel ; - la séparation des métaux ferreux, des métaux non ferreux ou de tous les métaux ; - la séparation optique, par exemple par spectroscopie dans le proche infrarouge ou par rayons X ; - la séparation en fonction de la densité, par exemple par classification aéroulique ou au moyen de cuves de flottation ou de tables vibrantes ; - la séparation en fonction de la taille, par criblage/tamassage.											
d Optimisation des lieux de stockage	Les nouvelles unités déterminent les lieux de stockage de déchets selon les conditions suivantes : - lieu de stockage aussi éloigné qu'il est techniquement et économiquement possible des zones sensibles, des cours d'eau, etc. ; - lieu de stockage choisi de façon à éviter le plus possible les opérations inutiles de manutention des déchets au sein de l'unité.											



Alinéa	Contenu		Commentaire
	e Capacité de stockage appropriée	Des mesures sont prises afin d'éviter l'accumulation des déchets, notamment : - la capacité maximale de stockage de déchets est clairement précisée et est respectée, compte tenu des caractéristiques des déchets (eu égard au risque d'incendie, notamment) et de la capacité de traitement ; - la quantité de déchets stockée est régulièrement contrôlée et comparée à la capacité de stockage maximale autorisée ; - le temps de séjour maximal des déchets est clairement précisé.	e) Le stockage dans le hall amont correspond à un maximum de deux jours de production. Le stockage maximal correspond au volume possible dans l'alvéole et pourra être contrôlé visuellement. Le temps de séjour maximal est donc de 2 jours étant donné le fonctionnement en FIFO. f) Les équipements de manutention sont une chargeuse et une pelle. Il n'y a pas de déchets sensibles. Les conteneurs pour les déchets produits sont adaptés aux produits qu'ils contiennent. g) Il n'y a pas de déchets dangereux emballés.
f Déroulement du stockage en toute sécurité	Comprend notamment les techniques suivantes : - les équipements servant au chargement, au déchargement et au stockage des déchets sont clairement décrits et marqués ; - les déchets que l'on sait sensibles à la chaleur, à la lumière, à l'air, à l'eau, etc. sont protégés contre de telles conditions ambiantes ; - les conteneurs et fûts sont adaptés à l'usage prévu et stockés de manière sûre.		
g Zone séparée pour le stockage et la manutention des déchets dangereux emballés	S'il y a lieu, une zone est exclusivement réservée au stockage et à la manutention des déchets dangereux emballés.		
II : Opérations de manutention et de transfert	L'exploitant instaure des procédures de manutention et de transfert pour la manutention des déchets et leur transfert vers les différentes unités de stockage ou de traitement. Ces procédures doivent décrire les opérations de manutention et de transfert des déchets et indiquer qu'elles seront validées avant exécution et vérifiées ensuite et qu'elles sont exécutées par un personnel compétent, y compris par le personnel d'une entreprise extérieure. Ces procédures doivent préciser les mesures prises pour éviter, détecter ou atténuer les déversements accidentels. Si l'installation procède à des mélanges de déchets, l'exploitant met en place des dispositions de prévention et de réduction des émissions et des réactions liées au mélange.  Les procédures de manutention et de transfert sont fondées sur les risques associés et prennent en considération la probabilité de survenue d'accidents et d'incidents et leur incidence sur l'environnement.		Les opérations de manutention et de transfert sont réalisées dans le hall amont par la chargeuse et par la pelle. Dans le reste du process ces opérations sont réalisées à l'aide des convoyeurs. Le mélange effectué ne produit pas de risques d'incompatibilité étant donné la nature des déchets mélangés.  Des procédures de manutention seront rédigées.
III : Gestion des odeurs	L'installation applique une ou plusieurs des techniques suivantes :  a) Pour les systèmes ouverts, l'exploitant veille à réduire les temps de séjour des déchets susceptibles de dégager des odeurs dans les systèmes de stockage ou de manutention, en particulier en conditions d'anaérobiose. Le cas échéant, des dispositions appropriées sont prises pour prendre en charge les pics saisonniers de déchets ;  b) Sauf si cela risque de nuire à la qualité souhaitée des déchets traités, l'exploitant utilise des produits chimiques conçus pour détruire les composés odorants ou pour limiter leur formation ;		a) L'installation se situe dans des halls fermés.  b) La nature des déchets ne comporte pas de composés odorants.

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>c) Dans le cas d'un traitement aérobic des déchets liquides aqueux, l'exploitant optimise le traitement, par l'utilisation d'oxygène pur, l'élimination de l'écume dans les cuves, et la maintenance fréquente du système d'aération.</p> <p>Une installation située dans une zone sensible et pour laquelle une nuisance olfactive est probable ou constatée établit et met en œuvre et réexamine régulièrement, dans le cadre du système de management environnemental, un plan de gestion des odeurs comprenant l'ensemble des éléments suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- un protocole décrivant les mesures à prendre et les échéances associées ;</li><li>- un protocole de surveillance des odeurs, qui définit une fréquence de surveillance ;</li><li>- un protocole des mesures à prendre pour gérer des problèmes d'odeurs signalés ;</li><li>- un programme de prévention et de réduction des odeurs destiné à déterminer la ou les sources d'odeurs, à caractériser les contributions des sources et à mettre en œuvre des mesures de prévention et/ou de réduction.</li></ul>	
IV : Gestion du bruit et des vibrations	1 : L'exploitant applique une ou plusieurs techniques indiquées ci-dessous.	

Alinéa	Contenu			Commentaire
	Technique	Description	Applicabilité	
	a Mesures opérationnelles	Cela inclut des techniques telles que : - l'inspection et la maintenance des équipements ; - la fermeture des portes et des fenêtres des zones confinées, si possible ; - l'utilisation des équipements par du personnel expérimenté ; - le fait d'éviter les activités bruyantes pendant la nuit, si possible ; - des mesures pour limiter le bruit lors des opérations de maintenance, de circulation, de manutention et de traitement.	Applicable d'une manière générale.	1.a) Les équipements seront régulièrement inspectés et feront l'objet de maintenances régulières. Les portes seront fermées hors apport de matières premières. Les activités seront diurnes. Des mesures d'émissions sonores seront réalisées tous les 3 ans.
	b Équipements peu bruyants	Cette technique peut concerner notamment les moteurs à transmission directe, les compresseurs, les pompes et les torchères.		b) Le broyeur sera un broyeur lent, réduisant ainsi ses émissions sonores.
	c Localisation appropriée des équipements et des bâtiments	La localisation appropriée des équipements et des bâtiments réduit les niveaux sonores en augmentant la distance entre l'émetteur et le récepteur, en utilisant des bâtiments comme écrans antibruit et en déplaçant les entrées ou sorties du bâtiment.	Dans le cas des unités existantes, le déplacement des équipements et des entrées/sorties du bâtiment peut être limité par le manque de place ou par des coûts excessifs.	c) Les accès au bâtiment les plus utilisés (apport de matières premières dans le hall amont et sortie des CSR dans le hall aval) sont situés face à Intersig et ne sont donc pas face aux ZER.
	d Équipements de protection contre les émissions sonores et les vibrations	Cela inclut des techniques telles que : - réducteurs de bruit ; - isolation acoustique et anti-vibration des équipements ; - confinement des équipements bruyants ; - insonorisation des bâtiments.	Dans le cas des unités existantes, l'applicabilité peut être limitée par des contraintes de place.	d) Le granulateur sera capoté afin de confiner ses émissions sonores. Les halls seront équipés de bardages métalliques double peau pour une meilleure insonorisation des bâtiments.
	e Réduction des émissions sonores	La mise en place d'obstacles entre les émetteurs et les récepteurs (par exemple, murs antibruit, remblais et bâtiments) permet de limiter la propagation du bruit.	Applicable uniquement aux unités existantes. La mise en place d'obstacles peut être limitée par un manque de place. En cas de traitement des déchets métalliques en broyeur, cette technique est applicable dans les limites des contraintes liées au risque de déflagration dans les broyeurs.	e) La modélisation des futures émissions sonores montre qu'il n'est pas nécessaire de mettre en place des obstacles.

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>2 : L'exploitant d'une installation pouvant impacter ou ayant impacté des zones sensibles établit, met en œuvre et réexamine régulièrement, dans le cadre du système de management environnemental, un plan de gestion du bruit et des vibrations comprenant l'ensemble des éléments suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- un protocole décrivant les mesures à prendre et les échéances ;</li> <li>- un protocole de mise en œuvre de la surveillance des émissions sonores et des vibrations ;</li> <li>- un protocole des mesures à prendre pour remédier aux épisodes de bruit et de vibrations signalés (par exemple, dans le cadre de plaintes) ;</li> <li>- un programme de réduction des émissions sonores et des vibrations visant à en déterminer la ou les sources, à mesurer/évaluer l'exposition au bruit et aux vibrations, à caractériser les contributions des sources et à mettre en œuvre des mesures de prévention ou de réduction.</li> </ul>	<p>2) Des mesures seront réalisées tous les 3 ans pour s'assurer de la conformité des émissions sonores du site. En cas de non-conformité l'exploitant s'engage à réaliser un plan d'action afin d'obtenir des émergences conformes.</p>
V : Limitation de l'usage et conception des torchères	<p>L'exploitant ne recourt au torchage que lorsque la mise à la torchère est inévitable, notamment pour des raisons de sécurité ou pour des conditions opératoires non routinières, et l'exploitant applique toutes les techniques suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- surveillance en continu du gaz mis à la torchère : mesure du débit de gaz et estimation des autres paramètres : composition du flux de gaz, pouvoir calorifique, taux d'assistance, vitesse, débit du gaz de purge, émissions polluantes, bruit. La durée et le nombre des opérations de torchage sont enregistrés et permettent l'estimation des flux émis. L'exploitant analyse ces informations pour éviter de futures opérations de torchage ;</li> <li>- la conception des torchères est optimisée : hauteur, pression, assistance par vapeur, air ou gaz, type de bec de torche ;</li> <li>- l'unité de mise à la torche est gérée de façon à garantir l'équilibrage du circuit de gaz et utilise des systèmes avancés de contrôle des procédés ;</li> <li>- les unités de mise à la torche autorisées ou remplacées après le 17 août 2018 prévoient un système de récupération des gaz d'une capacité suffisante et utilisent des soupapes de sûreté à haute intégrité.</li> </ul>	<p>Sans objet, il n'y aura pas d'utilisation de torchères.</p>
VI : Techniques de réductions des émissions atmosphériques diffuses	<p>L'exploitant met en œuvre plusieurs techniques de réduction des émissions atmosphériques diffuses parmi celles listées ci-dessous :</p>	

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa		Contenu		Commentaire
		Technique	Description	Applicabilité
a	Réduire au minimum le nombre de sources potentielles d'émissions diffuses	<p>Cela inclut des techniques telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- une conception appropriée des tuyauteries ;</li> <li>- le recours préférentiel au transfert par gravité plutôt qu'à des pompes ;</li> <li>- la limitation de la hauteur de chute des matières ;</li> <li>- la limitation de la vitesse de circulation ;</li> <li>- l'utilisation de pare-vents.</li> </ul>	Applicable d'une manière générale.	<p>L'ensemble des activités sera réalisé dans les halls qui resteront fermés hors apport de matières premières.</p> <p>Les matériaux de construction seront résistants à la corrosion.</p> <p>Des systèmes de captation de poussières seront installés sur les zones critiques de l'installation. De plus une aspiration centralisée sera installée. L'ensemble des activités sera réalisé dans les halls qui resteront fermés hors apport de matières premières. De plus les convoyeurs seront capotés pour éviter des envols de poussières.</p>
b	Choix et utilisation d'équipements à haute intégrité	<p>Cela inclut des techniques telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- des vannes à double garniture d'étanchéité ou équipements d'efficacité équivalente ;</li> <li>- des joints d'étanchéité à haute intégrité (garnitures en spirale, joints toriques) pour les applications critiques ;</li> <li>- des pompes/compresseurs/agitateurs équipés de joints d'étanchéité mécaniques au lieu de garnitures d'étanchéité ;</li> <li>- des pompes/compresseurs/agitateurs à entraînement magnétiques ;</li> <li>- des connecteurs pour flexibles, pinces perforantes, têtes de perçage, etc. appropriés, par exemple pour le dégazage des DEEE contenant des HFC ou des HCV.</li> </ul>	L'applicabilité peut être limitée dans le cas des unités existantes, en raison de contraintes d'exploitation.	
c	Prévention de la corrosion	<p>Cela inclut des techniques telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le choix approprié des matériaux de construction ;</li> <li>- le revêtement intérieur ou extérieur des équipements et l'application d'inhibiteurs de corrosion sur les tuyaux.</li> </ul>	Applicable d'une manière générale.	
d	Confinement, collecte et traitement des émissions diffuses	<p>Cela inclut des techniques telles que :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le stockage, le traitement et la manutention des déchets et matières susceptibles de générer des émissions diffuses dans des bâtiments fermés ou dans des équipements capotés (bandes transporteuses, par exemple) ;</li> <li>- le maintien à une pression adéquate des équipements capotés ou des bâtiments fermés ;</li> <li>- la collecte et l'acheminement des émissions vers un système de réduction des émissions approprié au moyen d'un système d'extraction d'air ou de systèmes d'aspiration proches des sources d'émissions.</li> </ul>	L'utilisation de bâtiments fermés ou d'équipements capotés peut être limitée par des considérations de sécurité, telles que le risque d'explosion ou d'appauvrissement en oxygène. Cette technique peut aussi être difficile à mettre en place en raison du volume des déchets.	

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu			Commentaire	
	e	Humidification	Les sources potentielles d'émissions diffuses de poussières (par exemple, stockage des déchets, zones de circulation et procédés de manutention à ciel ouvert) sont humidifiées au moyen d'eau ou d'une brumisation.	Applicable d'une manière générale.	Non utilisé pour ne pas créer de consommation d'eau et car non nécessaire pour obtenir une concentration en poussière dans le hall conforme au code du travail.  Les équipements feront régulièrement l'objet de maintenance.  Le site sera régulièrement nettoyé.  Sans objet.
	f	Maintenance	La maintenance consiste notamment : - à garantir l'accès aux équipements susceptibles d'être à l'origine de fuites ; - à contrôler régulièrement les équipements de protection tels que rideaux à lamelles et portes à déclenchement rapide.	Applicable d'une manière générale.	
	g	Nettoyage des zones de traitement et de stockage des déchets	Le nettoyage des zones de traitement et de stockage des déchets consiste notamment à nettoyer régulièrement et dans leur intégralité la zone de traitement des déchets (halls, zones de circulation, zones de stockage, etc.), les bandes transporteuses, les équipements et les conteneurs.	Applicable d'une manière générale.	
	h	Programme de détection et réparation des fuites (LDAR)	Lorsque des émissions de composés organiques sont prévisibles, un programme LDAR est établi et appliqué, selon une approche proportionnée aux risques, tenant compte en particulier de la conception de l'unité ainsi que de la quantité et de la nature des composés organiques concernés.	Applicable d'une manière générale.	
VII : Techniques d'optimisation de la consommation d'eau et de réduction des rejets aqueux	L'exploitant applique une combinaison appropriée des techniques suivantes :				

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa		Contenu			Commentaire	
		Technique	Description	Applicabilité		
a		Optimisation de la consommation d'eau	La consommation d'eau peut être optimisée par les mesures suivantes : - des plans d'économies d'eau ; - une optimisation de la consommation d'eau de lavage ; - une réduction de la consommation d'eau pour la production de vide.	Applicable d'une manière générale.	L'usage d'eau se limite aux eaux sanitaires.	
b		Conception et maintenance permettant la détection et la réparation des fuites	Une surveillance régulière des fuites est mise en place, les équipements sont réparés et le recours à des éléments enterrés est réduit au minimum. Le cas échéant, pour les déchets dangereux ou susceptibles de créer une pollution de l'eau ou du sol, un confinement secondaire des éléments enterrés est mis en place.	L'utilisation d'éléments en surface est applicable d'une manière générale aux unités autorisées ou remplacées après le 17 août 2018. Elle peut toutefois être limitée par le risque de gel. L'installation de confinements secondaires peut être limitée dans le cas des unités existantes.	Il n'y a pas d'utilisation d'eaux dans le process.	
c		Séparation des flux d'eaux	Tous les effluents aqueux sont collectés. Les eaux de procédé et les eaux pluviales susceptibles d'être significativement polluées du fait des activités menées par l'installation industrielle, notamment par ruissellement sur les surfaces imperméables, sont collectées séparément par un réseau spécifique et traitées par un ou plusieurs dispositifs de traitement adéquat.	Applicable d'une manière générale aux unités autorisées ou remplacées après le 17 août 2018. Applicable d'une manière générale aux unités existantes, dans les limites des contraintes liées à la configuration du système de collecte des eaux.	Les eaux sanitaires sont directement rejetées dans le réseau communal des eaux sanitaires. Les eaux de toitures seront collectées puis infiltrées dans le bassin d'infiltration. Les eaux des voieries seront collectées, puis traitées par des séparateurs d'hydrocarbures, puis dirigées vers le bassin de rétention qui peut être fermé par une vanne martellière.	
d		Remise en circulation de l'eau	Les flux d'eau sont remis en circulation dans l'unité, après traitement si nécessaire. Le taux de remise en circulation est limité par le bilan hydrique de l'unité, la teneur en impuretés ou les caractéristiques des flux d'eau.	Applicable d'une manière générale.	Il n'y a qu'une très faible consommation d'eau due aux usages sanitaires, celle-ci n'est donc pas remise en circulation.	

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu			Commentaire
e	Surface imperméable	Le sol des aires et des locaux de réception, manutention, stockage, traitement et expédition des déchets dangereux ou susceptibles de créer une pollution de l'eau ou du sol est étanche et équipé de façon à pouvoir recueillir les eaux de lavage et les matières répandues accidentellement.	Applicable d'une manière générale.	L'ensemble des activités sont réalisées sur une dalle imperméable dont les eaux pluviales sont collectées.
f	Réduction de la probabilité et des conséquences de débordements et de fuites des cuves et conteneurs	Les cuves et conteneurs contenant des déchets dangereux ou susceptibles de créer une pollution de l'eau ou du sol sont munis des équipements suivants : - détecteurs de niveau ; - trop-pleins s'évacuant dans un système de drainage confiné (c'est-à-dire un confinement secondaire ou un autre conteneur) ; - confinement secondaire approprié des cuves contenant des liquides ; le volume étant normalement suffisant pour supporter le déversement du contenu de la plus grande cuve dans le confinement secondaire ; - systèmes d'isolement des cuves, des citernes et du confinement secondaire.	Applicable d'une manière générale. Cette technique est mise en œuvre pour les unités autorisées ou remplacées après le 17 août 2018.	La cuve de GNR/Ad-Blue est une cuve double peau et est située sur la dalle qui est reliée au bassin de rétention.
g	Couverture des zones de stockage et de traitement des déchets	Les déchets dangereux ou susceptibles de créer une pollution de l'eau ou du sol sont stockés et traités dans des espaces couverts.	L'applicabilité peut être limitée lorsque les zones de stockage et de traitement sont supérieures à 100 m <sup>2</sup> .	Les déchets seront stockés dans les halls, aucun stockage extérieur ne sera réalisé.
h	Infrastructure de drainage appropriée	La zone de traitement des déchets est équipée d'une infrastructure de drainage. L'eau de pluie tombant sur les zones de traitement et de stockage est recueillie dans l'infrastructure de drainage, avec les eaux de lavage, les déversements occasionnels, etc., et, en fonction de sa teneur en polluants, est remise en circulation ou acheminée vers une unité de traitement ultérieur.	Applicable d'une manière générale aux unités autorisées ou remplacées après le 17 août 2018. Applicable d'une manière générale aux unités existantes, dans les limites des contraintes liées à la configuration du système de drainage des eaux.	Sans objet – les activités seront réalisées dans les halls.
i	Capacité appropriée de stockage tampon en situation inhabituelle de fonctionnement	Toutes les mesures sont prises pour recueillir l'ensemble des eaux et écoulements susceptibles d'être pollués lors d'un sinistre, y compris les eaux utilisées lors d'un incendie, pour que celles-ci soient récupérées ou traitées afin de prévenir toute pollution des sols, des égouts, des cours d'eau ou plus généralement du milieu naturel. Ce confinement peut être réalisé par des dispositifs internes ou externes à l'installation. Les dispositifs internes sont interdits lorsque des matières dangereuses sont stockées. Les eaux d'extinction collectées sont éliminées vers les filières de traitement des déchets appropriées.	Applicable d'une manière générale aux unités autorisées ou remplacées après le 17 août 2018. Pour les unités existantes, l'applicabilité peut être limitée par des contraintes d'espace et par la configuration du système de collecte des eaux.	Les eaux d'extinction incendie seront collectées puis stockées dans le bassin de rétention en attendant une analyse de leur qualité.



➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
VIII : Emissions résultant d'accidents / incidents	<p>L'exploitant prend les dispositions nécessaires pour contrôler les accès de son établissement et pour savoir à tout moment quelles sont les personnes qui y sont présentes.</p> <p>L'établissement est doté de moyens adaptés aux risques à défendre et répartis en fonction de la localisation des sources de risques conformément à l'étude de dangers. Les équipements de contrôle sont maintenus en bon état, repérables et facilement accessibles.</p> <p>Des procédures sont prévues et des dispositions techniques prises pour gérer les émissions incidentelles ou accidentelles dues à des débordements ou au rejet d'eau anti-incendie, ou provenant des vannes de sécurité.</p> <p>Des procédures sont prévues permettant de détecter ces incidents et accidents, d'y réagir et d'en tirer des enseignements.</p> <p>L'exploitant tient un registre dans lequel sont consignés la totalité des accidents, incidents, ainsi que les modifications des procédures et le résultat des inspections.</p>	<p>Le site sera clôturé et un portail sera présent à l'entrée du site.</p> <p>Les moyens sont décrits dans l'étude de dangers.</p> <p>Un POI sera mis en place.</p> <p>Des DAI seront implanté sur le site.</p> <p>Engagement de l'exploitant.</p>
IX : Efficacité énergétique	<p>L'exploitant établit un plan d'efficacité énergétique :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- permettant de définir et de calculer la consommation d'énergie spécifique à ses activités de traitement de déchets ainsi que d'identifier les caractéristiques de l'installation qui ont une influence sur l'efficacité énergétique qui doivent faire l'objet de procédures de suivi ;</li> <li>- déterminant des indicateurs de performance annuelle ;</li> <li>- prévoyant des objectifs d'amélioration périodique.</li> </ul> <p>L'exploitant réalise un bilan énergétique annuel, comprenant des informations sur la consommation et la production d'énergie (y compris l'énergie exportée en dehors de l'installation), par type de source, ainsi que des diagrammes thermiques montrant la manière dont l'énergie est utilisée tout au long du procédé.</p>	<p>Engagement de l'exploitant.</p>
X : Valeurs limites d'émissions et surveillance des émissions applicables à toutes les installations de	<p>Que les effluents, à l'exception des effluents rejetés par le traitement des déchets liquides aqueux, soient rejetés dans le milieu naturel ou dans un réseau de raccordement à une station d'épuration collective, les rejets d'eaux résiduaires respectent les valeurs limites de concentration et sont surveillés aux fréquences suivantes :</p>	

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu			Commentaire
<p>traitement de déchets</p>	Paramètre	Valeur limite (1)	Fréquence de surveillance (2) (3)	<p>La surveillance des effluents aqueux sera réalisée tous les ans, ces paramètres et ceux listés dans le paragraphe III de l'annexe 3.2 seront surveillés.</p>
	Matières en suspension (MES)	60 mg/L (5)	mensuelle	
	Demande chimique en oxygène (DCO) (4)	180 mg/L (6)	mensuelle	
	Carbone organique total (COT) (4)	60 mg/L	mensuelle	
	<p>(1) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, les valeurs limites de concentration sont fixées par arrêté préfectoral dans les conditions de l'article R. 515-65 (III) et n'excèdent pas les valeurs limites indiquées dans le tableau divisées par « 1-taux d'abattement » de la station. Le préfet peut fixer une valeur différente par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(2) En cas de rejets discontinus à une fréquence inférieure à la fréquence minimale de surveillance, la surveillance est effectuée une fois par rejet.</p> <p>(3) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, des fréquences de surveillance différentes peuvent être fixées par arrêté préfectoral.</p> <p>(4) La valeur limite et la surveillance portent soit sur le COT soit sur la DCO. Le paramètre COT est préférable car sa surveillance n'implique pas l'utilisation de composés très toxiques.</p> <p>(5) Pour les installations également classées sous les rubriques 2718 ou 2790, si le flux est supérieur à 15 kg/j, la valeur limite d'émission est 35 mg/L. Cette valeur ne s'applique pas quand la station d'épuration de l'installation a un rendement au moins égal à 90 %. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 35 mg/L et 60 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(6) Pour les installations également classées sous les rubriques 2718 ou 2790, si le flux est supérieur à 100 kg/j, flux ramené à 50 kg/j pour les eaux réceptrices visées par l'article D. 211-10 du code de l'environnement, la valeur limite d'émission est 125 mg/L. Cette valeur ne s'applique pas quand le rejet s'effectue en mer ou que la station d'épuration de l'installation a un rendement au moins égal à 85 %. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 125 mg/L et 180 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p>			
<p>Lorsque les substances énumérées ci-dessous sont pertinentes pour le flux d'effluents aqueux, d'après l'inventaire décrit à l'annexe 2 (III), la surveillance suivante est réalisée, que les effluents soient rejetés au milieu naturel ou dans un réseau de raccordement à une station d'épuration collective :</p>				

Alinéa	Contenu		Commentaire
	Paramètre	Fréquence de surveillance (1)	
	PFOA	semestrielle	
	PFOS	semestrielle	
	(1) En cas de rejets discontinus à une fréquence inférieure à la fréquence minimale de surveillance, la surveillance est effectuée une fois par rejet.		

### Annexe 3.2 : Meilleures techniques disponibles applicables aux installations de traitement mécanique

	<p>Les dispositions de cette annexe s'appliquent en complément des dispositions des annexes 2 et 3.1.</p> <p>Les dispositions de cette annexe ne s'appliquent pas au traitement mécano-biologique.</p> <p>L'exploitant d'une installation de traitement mécanique de déchet confine, collecte et traite les émissions de son installation conformément au d du VI. de l'annexe 3.1 et met en place au moins une des techniques suivantes : cyclone, filtre en tissu en l'absence de risque de déflagration sur le filtre en tissu, épuration par voie humide, injection d'eau dans le broyeur en l'absence de contraintes liées aux conditions locales.</p>	Des systèmes de captations des poussières seront installés.
I : Techniques spécifiques aux broyeurs de déchets métalliques	<p>L'exploitant nettoie régulièrement et intégralement la zone de traitement des déchets, les bandes transporteuses, les équipements et les conteneurs, conformément au g du VI de l'annexe 3.1.</p> <p>Avant d'effectuer le broyage des déchets, l'exploitant :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- contrôle les déchets entrants, dans le cadre de la procédure d'acceptation, prenant en compte le risque de déflagration ;</li> <li>- retire tous les éléments dangereux contenus dans le flux de déchets et les expédie vers une installation autorisée à les recevoir ;</li> <li>- s'assure qu'il dispose d'une attestation de nettoyage des conteneurs pris en charge pour être broyés.</li> </ul> <p>L'exploitant met en place un plan de gestion des déflagrations, comprenant un programme de réduction des déflagrations visant à déterminer les sources possibles de déflagration et à mettre en œuvre des mesures pour éviter les déflagrations, un relevé des incidents de déflagrations, des mesures prises pour y remédier et des connaissances relatives à la déflagration, ainsi qu'un protocole des mesures à prendre pour remédier aux incidents de déflagrations.</p>	<p>Engagement de l'exploitant.</p> <p>Un contrôle visuel sera effectué.</p> <p>Les déchets non conformes seront extraits puis envoyés vers des filières de valorisation. Sans objet.</p> <p>La nature des déchets broyés limite le risque de déflagration, cependant l'exploitant s'engage à mettre en place un plan de gestion des déflagrations.</p>

→ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

→ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>L'installation est équipée de moyens de protection contre les effets d'une surpression, ou d'un broyage à vitesse réduite en amont du broyeur principal.</p> <p>L'exploitant s'assure que l'alimentation du broyeur est régulée en évitant toute interruption de l'entrée des déchets ou toute surcharge, qui pourrait donner lieu à des arrêts et redémarrages non souhaités du broyeur.</p>	<p>Le broyeur fonctionne à une vitesse lente.</p> <p>Engagement de l'exploitant.</p>
II : Techniques spécifiques au traitement de DEEE contenant des HFC ou HCV	<p>L'exploitant applique un programme de détection et réparation des fuites, conformément au h du VI de l'annexe 3.1.</p> <p>Le traitement des DEEE contenant des HFC ou HCV dans des équipements fermés est effectué sous atmosphère inerte, ou sous ventilation forcée abaissant la concentration des hydrocarbures à moins de 25 % de la limite inférieure d'explosivité.</p>	Sans objet.
III : Valeurs limites d'émissions et surveillance applicables aux installations de traitement mécanique de déchets	Effluents gazeux :	

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu				Commentaire
	Traitement	Paramètre	Valeur limite	Fréquence de surveillance	Sans objet, il n'y a pas de rejets canalisés dans l'atmosphère.
	Tous les traitements mécaniques des déchets	Poussières	5 mg/Nm <sup>3</sup> ou 10 mg/Nm <sup>3</sup> lorsqu'un filtre en tissu n'est pas applicable	semestrielle	
	Traitement mécanique en broyeur des déchets métalliques	Retardateurs de flamme bromés (1)	/	annuelle	
		PCB de type dioxine (1)	/	annuelle	
		Métaux et métalloïdes, à l'exception du mercure (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V) (1)	/	annuelle	
		PCDD/F (1)	/	annuelle	
		COVT	/	semestrielle	
	Traitement des DEEE contenant des FCV ou des HCV	CFC	10 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle	
		COVT	15 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle	
	Traitement mécanique des déchets à valeur calorifique	COVT (1)	30 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle	
	Traitement des DEEE contenant du mercure	Hg	5 µg/Nm <sup>3</sup>	trimestrielle	
	<p>(1) Les valeurs limites et la surveillance ne s'appliquent que lorsque les substances sont pertinentes pour le flux d'effluents gazeux, d'après l'inventaire décrit au III de l'annexe 2.</p>				
	<p>Effluents aqueux : Que les effluents soient rejetés au milieu naturel ou dans un réseau de raccordement à une station d'épuration collective, les rejets d'effluents aqueux respectent les valeurs limites et sont surveillés aux fréquences suivantes :</p>				

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu				Commentaire
	Traitement	Paramètre	Valeur limite (1)	Fréquence de surveillance (2) (3)	Ces paramètres seront surveillés comme indiqué dans le paragraphe X de l'annexe 3.1.
Traitement mécanique en broyeur des déchets métalliques	Indice hydrocarbure	10 mg/L	mensuelle		
	Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L (5) Cr : 0,15 mg/L (6) Cu : 0,5 mg/L (7) Pb : 0,3 mg/L (8) Ni : 0,5 mg/L (9) Zn : 2 mg/L	mensuelle		
	Mercure (Hg) (4)	5 µg/L	mensuelle		
Traitement des DEEE contenant des FCV ou des HCV	Indice hydrocarbure	10 mg/L	mensuelle		
	Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L (5) Cr : 0,15 mg/L (6) Cu : 0,5 mg/L (7) Pb : 0,1 mg/L (8) Ni : 0,5 mg/L (9) Zn : 1 mg/L	mensuelle		
	Mercure (Hg) (4)	5 µg/L	mensuelle		
<p>(1) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, les valeurs limites de concentration sont fixées par arrêté préfectoral dans les conditions de l'article R. 515-65 (III) et n'excèdent pas les valeurs limites indiquées dans le tableau divisées par « 1-taux d'abattement » de la station.</p> <p>(2) En cas de rejets discontinus à une fréquence inférieure à la fréquence minimale de surveillance, la surveillance est effectuée une fois par rejet.</p> <p>(3) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, des fréquences de surveillance différentes peuvent être fixées par arrêté préfectoral.</p> <p>(4) Les valeurs limites et la surveillance ne sont applicables que lorsque les substances sont pertinentes pour le flux d'effluents aqueux, d'après l'inventaire décrit au III de l'annexe 2.</p> <p>(5) Pour les installations également classées sous la rubrique 2790, la valeur limite d'émission est 25 µg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 25 µg/L et 0,05 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(6) Pour les installations également classées sous la rubrique 2790, si le flux est supérieur à 5 g/j, la valeur limite d'émission est 0,1 mg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 0,1 mg/L et 0,15 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(7) Pour les installations également classées sous la rubrique 2790, si le flux est supérieur à 5 g/j, la valeur limite d'émission est 0,25 mg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 0,25 mg/L et 0,5 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(8) Pour les installations également classées sous la rubrique 2790, si le flux est supérieur à 5 g/j, la valeur limite d'émission est 0,1 mg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 0,1 mg/L et 0,3 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(9) Pour les installations également classées sous la rubrique 2790, si le flux est supérieur à 5 g/j, la valeur limite d'émission est 0,2 mg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 0,2 mg/L et 0,5 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p>					

Alinéa	Contenu	Commentaire
<b>Annexe 3.3 : Meilleures techniques disponibles applicables aux installations de traitement biologique</b>		
	<p>Les dispositions de cette annexe s'appliquent en complément des dispositions des annexes 2 et 3.1.</p> <p>Les dispositions de cette annexe ne s'appliquent pas au traitement des déchets liquides aqueux, ni à la dépollution par traitement biologique des terres polluées.</p> <p>Les dispositions de la présente annexe s'appliquent sans préjudice de la réglementation applicable aux installations de traitement biologique de déchets, en particulier de l'arrêté du 10 novembre 2009 fixant les règles techniques auxquelles doivent satisfaire les installations de méthanisation soumises à autorisation en application du titre Ier du livre V du code de l'environnement et de l'arrêté du 22 avril 2008 fixant les règles techniques auxquelles doivent satisfaire les installations de compostage soumises à autorisation en application du titre Ier du livre V du code de l'environnement.</p>	Sans objet.
I : Sélection des déchets entrants	Dans le cadre de ses procédures d'acceptation préalable et d'acceptation des déchets prévues au II de l'annexe 2, l'exploitant sélectionne, contrôle, le cas échéant trie, les déchets entrants de manière à s'assurer qu'ils se prêtent au traitement prévu sur les plans du bilan nutritif, de la teneur en eau ou en composés toxiques susceptibles de réduire l'activité biologique et n'entraînent pas d'émissions odorantes.	Sans objet.
II : Limitation de la production d'effluents aqueux	Afin de limiter la production d'effluents aqueux et de réduire l'utilisation d'eau l'exploitant : <ul style="list-style-type: none"> <li>- réduit au minimum la production de lixiviat en optimisant la teneur en eau des déchets entrants ;</li> <li>- réutilise dans la mesure du possible et selon leurs caractéristiques les eaux de procédés et autres flux aqueux ;</li> <li>- collecte séparément les flux issus du ruissellement de surface et du lixiviat des déchets traités. Pour les installations existantes, cette disposition s'applique dans la limite des contraintes liées à la disposition des circuits d'eau.</li> </ul>	Sans objet.
III : Limitation des émissions atmosphériques canalisées	L'exploitant met en place une ou plusieurs des techniques suivantes : adsorption, biofiltre si nécessaire combiné à un prétraitement de l'effluent gazeux, filtre en tissu, oxydation thermique, épuration par voie humide en combinaison avec un biofiltre, une oxydation thermique ou une adsorption sur charbon actif. <p>Un filtre en tissu est appliqué en cas de traitement mécano-biologique.</p>	Sans objet.
IV : Techniques spécifiques au traitement mécano-biologique	Sur la base de l'inventaire décrit au III de l'annexe 2, et dans la limite des contraintes liées à la disposition des circuits d'air pour les unités existantes, l'exploitant applique les deux techniques suivantes : <ul style="list-style-type: none"> <li>- sépare les flux d'effluents gazeux en flux d'effluents gazeux à forte teneurs en polluants et en flux d'effluents gazeux à faible teneur en polluants ;</li> </ul>	Sans objet.

→ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

→ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire																					
Valeurs limites d'émissions et surveillance applicables aux installations de traitement biologique de déchets	<p>- remet en circulation les effluents gazeux à faible teneur en polluants dans le processus biologique si la température et la teneur en polluants le permettent.</p> <p>Effluent gazeux :</p> <table border="1" data-bbox="383 419 1211 890"> <thead> <tr> <th>Traitement</th> <th>Paramètre</th> <th>Valeur limite</th> <th>Fréquence de surveillance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">Traitement biologique des déchets, y compris traitement mécano-biologique</td> <td>H<sub>2</sub>S (1)</td> <td>/</td> <td>semestrielle</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>(1)</td> <td>20 mg/Nm<sup>3</sup>(3)</td> <td>semestrielle</td> </tr> <tr> <td>Concentration d'odeurs (2)</td> <td>500 ouE/ Nm<sup>3</sup>(3)</td> <td>semestrielle</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Traitement mécano-biologique des déchets</td> <td>Poussières</td> <td>5 mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>semestrielle</td> </tr> <tr> <td>COVT</td> <td>40 mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>semestrielle</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) A la place, il est possible de surveiller la concentration d'odeurs.            (2) Au lieu de surveiller la concentration d'odeurs, il est possible de surveiller les concentrations de NH<sub>3</sub> et de H<sub>2</sub>S.            (3) La valeur limite applicable est soit celle prévue pour le NH<sub>3</sub>, soit celle prévue pour la concentration d'odeurs.</p> <p>Effluents aqueux :            Que les effluents soient rejetés au milieu naturel ou dans un réseau de raccordement à une station d'épuration collective, les rejets d'eaux résiduaires respectent les valeurs limites et sont surveillés aux fréquences suivantes :</p>	Traitement	Paramètre	Valeur limite	Fréquence de surveillance	Traitement biologique des déchets, y compris traitement mécano-biologique	H <sub>2</sub> S (1)	/	semestrielle	NH <sub>3</sub> (1)	20 mg/Nm <sup>3</sup> (3)	semestrielle	Concentration d'odeurs (2)	500 ouE/ Nm <sup>3</sup> (3)	semestrielle	Traitement mécano-biologique des déchets	Poussières	5 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle	COVT	40 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle	Sans objet.
Traitement	Paramètre	Valeur limite	Fréquence de surveillance																				
Traitement biologique des déchets, y compris traitement mécano-biologique	H <sub>2</sub> S (1)	/	semestrielle																				
	NH <sub>3</sub> (1)	20 mg/Nm <sup>3</sup> (3)	semestrielle																				
	Concentration d'odeurs (2)	500 ouE/ Nm <sup>3</sup> (3)	semestrielle																				
Traitement mécano-biologique des déchets	Poussières	5 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle																				
	COVT	40 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle																				



➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu				Commentaire
	Traitement	Paramètre	Valeur limite (1)	Fréquence de surveillance (2)	
	Traitement biologique des déchets y compris traitement mécano-biologique	Azote total (N total)	25 mg/L (5) (6) (8)	Mensuelle (3)	
		Phosphore total (P total)	2 mg/L (8)	Mensuelle (3)	
	Traitement mécano-biologique des déchets	Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L Cr : 0,15 mg/L Cu : 0,5 mg/L Pb : 0,1 mg/L Ni : 0,5 mg/L Zn : 1 mg/L	Mensuelle (7)	
		Mercurure (Hg) (4)	5 µg/L	Mensuelle (7)	
	<p>(1) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, les valeurs limites de concentration sont fixées par arrêté préfectoral dans les conditions de l'article R. 515-65 (III) et n'excèdent pas les valeurs limites indiquées dans le tableau divisées par « 1-taux d'abattement » de la station.</p> <p>(2) En cas de rejets discontinus à une fréquence inférieure à la fréquence minimale de surveillance, la surveillance est effectuée une fois par rejet.</p> <p>(3) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, des fréquences de surveillance différentes peuvent être fixées par arrêté préfectoral.</p> <p>(4) Les valeurs limites et la surveillance ne sont applicables que lorsque les substances sont pertinentes pour le flux d'effluents aqueux, d'après l'inventaire décrit au III de l'annexe 2.</p> <p>(5) La valeur limite peut ne pas être applicable en cas de faible température des effluents aqueux (inférieure à 12 °C).</p> <p>(6) La valeur limite peut ne pas être applicable en cas de concentrations élevées en chlorures (supérieures à 10 g/L dans les déchets entrants).</p> <p>(7) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, des fréquences de surveillance différentes peuvent être fixées par arrêté préfectoral.</p> <p>(8) Le préfet peut fixer une valeur différente par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p>				

**Annexe 3.4 : Meilleures techniques disponibles applicables aux installations de traitement physico-chimiques**

	Les dispositions de cette annexe s'appliquent en complément des dispositions des annexes 2 et 3.1.	Sans objet.
I : Surveillance des émissions atmosphériques	Surveillance des émissions atmosphériques diffuses de composés organiques qui résultent de la régénération des solvants usés, de la décontamination des équipements contenant des polluants organiques persistants (POP) au moyen de solvants et du traitement physico-chimique des solvants en vue d'en exploiter la valeur calorifique	Sans objet.

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire												
	<p>L'exploitant surveille au moins une fois par an, au moyen d'au moins une des techniques indiquées ci-dessous, les émissions atmosphériques diffuses de composés organiques qui résultent de la régénération des solvants usés, de la décontamination des équipements contenant des POP au moyen de solvants et du traitement physico-chimique des solvants en vue d'en exploiter la valeur calorifique.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Technique</th> <th>Description</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a</td> <td>Mesures</td> <td>Méthodes par reniflage, détection des gaz par imagerie optique, occultation solaire ou absorption différentielle.</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>Facteurs d'émission</td> <td>Calcul des émissions sur la base des facteurs d'émissions, validé périodiquement au moyen de mesures.</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>Bilan massique</td> <td>Calcul des émissions au moyen d'un bilan massique tenant compte de l'apport de solvant, des émissions canalisées dans l'air, des émissions dans l'eau, du solvant contenu dans le produit traité, et des résidus du procédé.</td> </tr> </tbody> </table>		Technique	Description	a	Mesures	Méthodes par reniflage, détection des gaz par imagerie optique, occultation solaire ou absorption différentielle.	b	Facteurs d'émission	Calcul des émissions sur la base des facteurs d'émissions, validé périodiquement au moyen de mesures.	c	Bilan massique	Calcul des émissions au moyen d'un bilan massique tenant compte de l'apport de solvant, des émissions canalisées dans l'air, des émissions dans l'eau, du solvant contenu dans le produit traité, et des résidus du procédé.	
	Technique	Description												
a	Mesures	Méthodes par reniflage, détection des gaz par imagerie optique, occultation solaire ou absorption différentielle.												
b	Facteurs d'émission	Calcul des émissions sur la base des facteurs d'émissions, validé périodiquement au moyen de mesures.												
c	Bilan massique	Calcul des émissions au moyen d'un bilan massique tenant compte de l'apport de solvant, des émissions canalisées dans l'air, des émissions dans l'eau, du solvant contenu dans le produit traité, et des résidus du procédé.												
II : Techniques spécifiques aux installations de traitement physico-chimique de déchets solides ou pâteux	<p>L'exploitant confine, collecte et traite ses émissions conformément au d du VI de l'annexe 3.1 et met en place au moins une des techniques suivantes : adsorption, biofiltre, filtre en tissu, épuration par voie humide.</p> <p>Dans le cadre de ses procédures d'acceptation préalable et d'acceptation des déchets prévues au II de l'annexe 2, l'exploitant surveille les déchets entrants en ce qui concerne :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la teneur en matières organiques, en agents oxydants, en métaux, sels et composés odorants ;</li> <li>- le potentiel de formation de dihydrogène lors du mélange des résidus de traitement des fumées.</li> </ul>	Sans objet.												
III : Techniques spécifiques aux installations de reraffinage des huiles usagées	<p>L'exploitant confine, collecte et traite ses émissions conformément au d du VI de l'annexe 3.1.</p> <p>Dans le cadre de ses procédures d'acceptation préalable et d'acceptation des déchets prévues au II de l'annexe 2, l'exploitant surveille la teneur en composés chlorés de ses déchets entrants.</p> <p>L'exploitant réalise une valorisation des matières ou une valorisation énergétique des résidus organiques.</p>	Sans objet.												
IV : Techniques spécifiques aux installations de traitement physico-	L'exploitant confine, collecte et traite ses émissions conformément au d du VI de l'annexe 3.1.	Sans objet.												

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire
chimiques des déchets à valeur calorifique		
V : Techniques spécifiques aux installations régénération des solvants usagés	<p>L'exploitant confine, collecte et traite ses émissions conformément au d du VI de l'annexe 3.1.</p> <p>L'exploitant utilise les résidus de distillation pour récupérer l'énergie ou récupère par évaporation les solvants contenus dans les résidus de distillation lorsque la demande énergétique n'est pas excessive par rapport à la quantité de solvants récupérée.</p>	Sans objet.
VI : Techniques spécifiques aux installations de traitement thermique de charbon actif usé, des déchets de catalyseurs et des terres excavées polluées	<p>L'exploitant met en œuvre les techniques suivantes pour le traitement thermique :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la récupération de la chaleur des effluents gazeux issus du four ;</li> <li>- des techniques intégrées aux procédés visant à réduire les émissions dans l'air (choix du combustible, contrôle de la température du four et de la vitesse de rotation du four rotatif, utilisation d'un four hermétique ou fonctionnement d'un four à une pression réduite) ;</li> <li>- l'utilisation d'un four à combustion indirecte pour les installations autorisées après le 17 août 2018 et en l'absence de risques de corrosion.</li> </ul> <p>L'exploitant confine, collecte et traite ses émissions conformément au d du VI de l'annexe 3.1.</p> <p>L'exploitant réduit ses émissions atmosphériques de HCl, HF, de poussières et de composés organiques en utilisant au moins une des techniques suivantes : cyclone, électrofiltre, filtre en tissu, épuration par voie humide, adsorption, condensation, oxydation thermique. L'utilisation d'un cyclone est associée à une autre des techniques susmentionnées.</p> <p>Pour la régénération du charbon actif, l'oxydation thermique est mise en œuvre dans les conditions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- si le charbon actif a été utilisé dans des applications industrielles susceptibles de faire appel à des substances réfractaires halogénées ou à d'autres substances résistantes à la chaleur, l'oxydation thermique est réalisée à une température minimale de 1 100 °C avec un temps de séjour de deux secondes ;</li> <li>- si les charbons actifs ont servi au traitement de l'eau potable et dans des applications de qualité alimentaire, un dispositif de postcombustion est mis en place permettant une température minimale de chauffage de 850 °C et un temps de séjour de deux secondes.</li> </ul>	Sans objet.

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

---

Alinéa	Contenu	Commentaire
VII : Techniques spécifiques aux installations de lavage à l'eau des terres excavées polluées	L'exploitant confine, collecte et traite ses émissions de ses installations conformément au d du VI de l'annexe 3.1. L'exploitant réduit ses émissions atmosphériques de poussières et de composés organiques résultant du stockage, de la manipulation et du lavage des terres excavées polluées en utilisant au moins une des techniques suivantes : filtre en tissu, épuration par voie humide, adsorption.	Sans objet.
VIII : Techniques spécifiques aux installations de décontamination des équipements contenant des PCB	L'exploitant réduit les émissions atmosphériques canalisées de PCB et de composés organiques en mettant en œuvre toutes les techniques suivantes :	Sans objet.

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

	Technique	Description
a	Revêtement des zones de stockage et de traitement	Application d'un revêtement en résine sur le sol en béton de l'ensemble de la zone de stockage et de traitement.
b	Règlementation d'accès du personnel pour éviter la dispersion des polluants	Verrouillage des points d'accès aux zones de stockage et de traitement, détention obligatoire d'une qualification spéciale pour accéder à la zone de stockage et de manipulation des équipements contaminés, création de vestiaires séparés (« propre » et « sale ») pour enfiler et enlever les tenues de protection individuelles.
c	Optimisation des dispositifs de nettoyage et de drainage	Nettoyage des surfaces externes des équipements contaminés à l'aide d'un détergent anionique, vidange des équipements au moyen d'une pompe ou pompe à vide et non par gravité, le système d'extraction de la pompe à vide est relié à un système de réduction des émissions, définition et application de procédures pour le remplissage, la vidange et (dé)connexion du réservoir sous vide et observation d'une période de drainage de 12 heures minimum après séparation du cœur du transformateur électrique de son boîtier.
d	Réduction et surveillance des émissions dans l'air	Récupération et traitement de l'air de la zone de décontamination au moyen de filtres à charbon actif, raccordement du système d'extraction à un système de réduction des émissions avant rejet dans le cas de l'utilisation d'une pompe à vide pour la vidange des équipements et surveillance des retombées atmosphériques de PCB.
e	Élimination des résidus du traitement des déchets	Destruction des PCB contenus dans les huiles et envoi des parties poreuses (bois et papier) contaminées du transformateur électrique dans un incinérateur haute température.
f	Valorisation des solvants en cas de lavage par solvant	Les solvants organiques sont récupérés et distillés en vue de leur réutilisation dans le procédé.
g	Surveillance des PCB dans l'environnement proche	L'exploitant surveille périodiquement les PCB dans l'environnement dans un rayon de 300 m autour de l'installation.

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire																																																					
IX : Valeurs limites d'émission et surveillance applicables aux installations de traitement physico-chimique de déchets	<p>Effluents gazeux :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="383 352 860 429">Traitement</th> <th data-bbox="864 352 981 429">Paramètre</th> <th data-bbox="985 352 1102 429">Valeur limite</th> <th data-bbox="1106 352 1274 429">Fréquence de surveillance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="383 432 860 600" rowspan="3">Traitement physico-chimique des déchets solides ou pâteux</td> <td data-bbox="864 432 981 488">Poussières</td> <td data-bbox="985 432 1102 488">5 mg/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="1106 432 1274 488">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="864 491 981 547">NH<sub>3</sub> (1)</td> <td data-bbox="985 491 1102 547">/</td> <td data-bbox="1106 491 1274 547">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="864 550 981 606">COVT (1)</td> <td data-bbox="985 550 1102 606">/</td> <td data-bbox="1106 550 1274 606">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 609 860 655">Reraffinage des huiles usagées</td> <td data-bbox="864 609 981 655"></td> <td data-bbox="985 609 1102 655"></td> <td data-bbox="1106 609 1274 655">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 659 860 705">Traitement physicochimique des déchets à valeur calorifique</td> <td data-bbox="864 659 981 705">COVT</td> <td data-bbox="985 659 1102 705">30 mg/Nm<sup>3</sup>(3)</td> <td data-bbox="1106 659 1274 705">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 708 860 754">Régénération des solvants usés</td> <td data-bbox="864 708 981 754"></td> <td data-bbox="985 708 1102 754"></td> <td data-bbox="1106 708 1274 754">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 758 860 987" rowspan="4">Traitement thermique du charbon actif usagé, des déchets de catalyseurs et des terres excavées polluées</td> <td data-bbox="864 758 981 813">Poussières</td> <td data-bbox="985 758 1102 813">/</td> <td data-bbox="1106 758 1274 813">semestriel</td> </tr> <tr> <td data-bbox="864 817 981 873">HCl (1)</td> <td data-bbox="985 817 1102 873">/</td> <td data-bbox="1106 817 1274 873">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="864 876 981 932">HF (1)</td> <td data-bbox="985 876 1102 932">/</td> <td data-bbox="1106 876 1274 932">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="864 935 981 991">COVT</td> <td data-bbox="985 935 1102 991">/</td> <td data-bbox="1106 935 1274 991">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 994 860 1099" rowspan="2">Lavage à l'eau des terres excavées polluées</td> <td data-bbox="864 994 981 1050">Poussières</td> <td data-bbox="985 994 1102 1050">/</td> <td data-bbox="1106 994 1274 1050">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="864 1053 981 1109">COVT</td> <td data-bbox="985 1053 1102 1109">/</td> <td data-bbox="1106 1053 1274 1109">semestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 1112 860 1233" rowspan="2">Décontamination des équipements contenant des PCB</td> <td data-bbox="864 1112 981 1168">PCB de type dioxine</td> <td data-bbox="985 1112 1102 1168">/</td> <td data-bbox="1106 1112 1274 1168">trimestrielle</td> </tr> <tr> <td data-bbox="864 1171 981 1227">COVT (2)</td> <td data-bbox="985 1171 1102 1227">/</td> <td data-bbox="1106 1171 1274 1227">trimestrielle</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) La surveillance ne s'applique que lorsque la substance concernée est pertinente pour le flux d'effluents gazeux d'après l'inventaire décrit au III de l'annexe 2.</p> <p>(2) La surveillance ne s'applique que lorsque du solvant est utilisé pour nettoyer les équipements contaminés.</p> <p>(3) La valeur limite ne s'applique pas lorsque le flux est inférieur à 2 kg/h au point d'émission, à condition qu'aucune substance CMR ne soit pertinente pour le flux d'effluents gazeux, d'après l'inventaire décrit au III de l'annexe 2.</p>	Traitement	Paramètre	Valeur limite	Fréquence de surveillance	Traitement physico-chimique des déchets solides ou pâteux	Poussières	5 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle	NH <sub>3</sub> (1)	/	semestrielle	COVT (1)	/	semestrielle	Reraffinage des huiles usagées			semestrielle	Traitement physicochimique des déchets à valeur calorifique	COVT	30 mg/Nm <sup>3</sup> (3)	semestrielle	Régénération des solvants usés			semestrielle	Traitement thermique du charbon actif usagé, des déchets de catalyseurs et des terres excavées polluées	Poussières	/	semestriel	HCl (1)	/	semestrielle	HF (1)	/	semestrielle	COVT	/	semestrielle	Lavage à l'eau des terres excavées polluées	Poussières	/	semestrielle	COVT	/	semestrielle	Décontamination des équipements contenant des PCB	PCB de type dioxine	/	trimestrielle	COVT (2)	/	trimestrielle	Sans objet.
Traitement	Paramètre	Valeur limite	Fréquence de surveillance																																																				
Traitement physico-chimique des déchets solides ou pâteux	Poussières	5 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle																																																				
	NH <sub>3</sub> (1)	/	semestrielle																																																				
	COVT (1)	/	semestrielle																																																				
Reraffinage des huiles usagées			semestrielle																																																				
Traitement physicochimique des déchets à valeur calorifique	COVT	30 mg/Nm <sup>3</sup> (3)	semestrielle																																																				
Régénération des solvants usés			semestrielle																																																				
Traitement thermique du charbon actif usagé, des déchets de catalyseurs et des terres excavées polluées	Poussières	/	semestriel																																																				
	HCl (1)	/	semestrielle																																																				
	HF (1)	/	semestrielle																																																				
	COVT	/	semestrielle																																																				
Lavage à l'eau des terres excavées polluées	Poussières	/	semestrielle																																																				
	COVT	/	semestrielle																																																				
Décontamination des équipements contenant des PCB	PCB de type dioxine	/	trimestrielle																																																				
	COVT (2)	/	trimestrielle																																																				

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

---

Alinéa	Contenu	Commentaire
	<p>Effluents aqueux :</p> <p>Que les effluents soient rejetés au milieu naturel ou dans un réseau de raccordement à une station d'épuration collective, les rejets d'eaux résiduaires respectent les valeurs limites et sont surveillés aux fréquences suivantes :</p>	

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu				Commentaire
	Traitement	Paramètre	Valeur limite (1)	Fréquence de surveillance (2) (3)	
	Traitement physico-chimique des déchets solides ou pâteux	Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L (7) Cr : 0,15 mg/L (8) Cu : 0,5 mg/L (9) Pb : 0,1 mg/L Ni : 0,5 mg/L (10) Zn : 1 mg/L	mensuelle	
		Mercure (Hg) (4)	5 µg/L	mensuelle	
	Reraffinage des huiles usagées	Indice hydrocarbure	10 mg/L	mensuelle	
		Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L (7) Cr : 0,15 mg/L (8) Cu : 0,5 mg/L (9) Pb : 0,1 mg/L Ni : 0,5 mg/L (10) Zn : 1 mg/L	mensuelle	
		Mercure (Hg) (4)	5 µg/L	mensuelle	
		Indice phénol	0,2 mg/L (11)	mensuelle	
		Azote total (N total)	25 mg/L (5) (6) (11)	mensuelle	
	Traitement physicochimique des déchets à valeur calorifique	Indice hydrocarbure	10 mg/L	mensuelle	
		Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L (7) Cr : 0,15 mg/L (8) Cu : 0,5 mg/L (9) Pb : 0,1 mg/L Ni : 0,5 mg/L (10) Zn : 1 mg/L	mensuelle	
		Mercure (Hg) (4)	5 µg/L	mensuelle	
		Indice phénol	0,2 mg/L (11)	mensuelle	



➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu				Commentaire	
	Régénération des solvants usés	Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L (7) Cr : 0,15 mg/L (8) Cu : 0,5 mg/L (9) Pb : 0,1 mg/L Ni : 0,5 mg/L (10) Zn : 1 mg/L	mensuelle		
		Mercurure (Hg) (4)	5 µg/L	mensuelle		
	Lavage à l'eau des terres excavées polluées	Indice hydrocarbure	10 mg/L	mensuelle		
		Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,05 mg/L Cd : 0,05 mg/L (7) Cr : 0,15 mg/L (8) Cu : 0,5 mg/L (9) Pb : 0,1 mg/L Ni : 0,5 mg/L (10) Zn : 1 mg/L	mensuelle		
		Mercurure (Hg) (4)	5 µg/L	mensuelle		
<p>(1) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, les valeurs limites de concentration sont fixées par arrêté préfectoral dans les conditions de l'article R. 515-65 (III) et n'excèdent pas les valeurs limites indiquées dans le tableau divisées par « 1-taux d'abattement » de la station.</p> <p>(2) En cas de rejets discontinus à une fréquence inférieure à la fréquence minimale de surveillance, la surveillance est effectuée une fois par rejet.</p> <p>(3) Lorsque l'installation est raccordée à une station d'épuration collective, des fréquences de surveillance différentes peuvent être fixées par arrêté préfectoral.</p> <p>(4) La valeur limite et la surveillance ne sont applicables que lorsque la substance concernée est pertinente pour le flux d'effluents aqueux, d'après l'inventaire décrit au III de l'annexe 2.</p> <p>(5) La valeur limite peut ne pas être applicable en cas de faible température des effluents aqueux (inférieure à 12 °C).</p> <p>(6) La valeur limite peut ne pas être applicable en cas de concentrations élevées de chlorures (supérieures à 10 g/L dans les déchets entrants).</p> <p>(7) Pour les installations également classées sous les rubriques 2718 ou 2790, la valeur limite d'émission est 25 µg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 25 µg/L et 0,05 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(8) Pour les installations également classées sous les rubriques 2718 ou 2790, si le flux est supérieur à 5 g/j, la valeur limite d'émission est 0,1 mg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 0,1 mg/L et 0,15 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(9) Pour les installations également classées sous les rubriques 2718 ou 2790, si le flux est supérieur à 5 g/j, la valeur limite d'émission est 0,25 mg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 0,25 mg/L et 0,5 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(10) Pour les installations également classées sous les rubriques 2718 ou 2790, si le flux est supérieur à 5 g/j, la valeur limite d'émission est 0,2 mg/L. Le préfet peut fixer une valeur comprise entre 0,2 mg/L et 0,5 mg/L par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p> <p>(11) Le préfet peut fixer une valeur différente par arrêté préfectoral après avis du conseil mentionné à l'article R. 181-39 du code de l'environnement.</p>						

**Annexe 3.5 : Meilleures techniques disponibles applicables aux installations de traitement de déchets liquides aqueux**

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu	Commentaire												
	Les dispositions de cette annexe s'appliquent en complément des dispositions des annexes 2 et 3.1.	Sans objet.												
I : Sélection des déchets entrants	Dans le cadre de ses procédures d'acceptation préalable et d'acceptation des déchets prévues au II de l'annexe 2, l'exploitant surveille les déchets entrants en ce qui concerne la biodégradabilité et la capacité de désémulsion.	Sans objet.												
II : Collecte des émissions	L'exploitant confine, collecte et traite ses émissions atmosphériques conformément au d du VI de l'annexe 3.1 et met en place au moins une des techniques suivantes : adsorption, biofiltre, oxydation thermique, épuration par voie humide.	Sans objet.												
III : Valeurs limites d'émissions et surveillance applicables aux installations de traitement de déchets liquides aqueux	<p>Effluents gazeux :</p> <p>Lorsque les substances énumérées ci-dessous sont pertinentes pour le flux d'effluents gazeux, d'après l'inventaire décrit au III de l'annexe 2, les effluents gazeux respectent les valeurs limites et sont surveillés aux fréquences suivantes :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Paramètre</th> <th>Valeur limite</th> <th>Fréquence de surveillance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HCl</td> <td>5 mg/Nm<sup>3</sup></td> <td>semestrielle</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub></td> <td>/</td> <td>semestrielle</td> </tr> <tr> <td>COVT</td> <td>20 mg/Nm<sup>3</sup> ou 45 mg/Nm<sup>3</sup> lorsque le flux est inférieur à 0,5 kg/h au point d'émission</td> <td>semestrielle</td> </tr> </tbody> </table> <p>Effluents aqueux :</p> <p>Que les effluents soient rejetés au milieu naturel ou dans un réseau de raccordement à une station d'épuration collective, les rejets d'eaux résiduaires respectent les valeurs limites et sont surveillés aux fréquences suivantes :</p>	Paramètre	Valeur limite	Fréquence de surveillance	HCl	5 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle	NH <sub>3</sub>	/	semestrielle	COVT	20 mg/Nm <sup>3</sup> ou 45 mg/Nm <sup>3</sup> lorsque le flux est inférieur à 0,5 kg/h au point d'émission	semestrielle	Sans objet.
Paramètre	Valeur limite	Fréquence de surveillance												
HCl	5 mg/Nm <sup>3</sup>	semestrielle												
NH <sub>3</sub>	/	semestrielle												
COVT	20 mg/Nm <sup>3</sup> ou 45 mg/Nm <sup>3</sup> lorsque le flux est inférieur à 0,5 kg/h au point d'émission	semestrielle												

➔ PRAXY DEVELOPPEMENT - Saint-Pourçain-sur-Sioule

➔ Analyse du respect des MTD - Rubrique ICPE n°3532

Alinéa	Contenu			Commentaire
	Paramètre	Valeur limite (1)	Fréquence de surveillance (2)	
	Demande chimique en oxygène (DCO) (5)	300 mg/L (6) (7) (13) (19)	Journalière (3)	
	Carbone organique total (COT) (5)	100 mg/L (6) (7) (19)	Journalière (3)	
	Matières en suspension totales (MEST)	60 mg/L (12) (19)	Journalière (3)	
	Azote total (N total)	60 mg/L (8) (9) (10) (19)	Journalière (3)	
	Phosphore total (P total)	3 mg/L (7) (19)	Journalière (3)	
	Indice phénoï	0,3 mg/L (19)	Journalière (3)	
	Indice hydrocarbure	10 mg/L	Journalière (11)	
	Arsenic (As), cadmium (Cd), chrome (Cr), cuivre (Cu), nickel (Ni), plomb (Pb), zinc (Zn) (4)	As : 0,1 mg/L Cd : 0,1 mg/L Cr : 0,3 mg/L (14) Cu : 0,5 mg/L (15) Pb : 0,3 mg/L (16) Ni : 1 mg/L (17) Zn : 2 mg/L	Journalière (11)	
	Chrome hexavalent (Cr(VI)) (4)	0,1 mg/L (18)	Journalière (11)	
	Mercure (Hg) (4)	10 µg/L	Journalière (11)	
	Composés organiques adsorbables (AOX) (4)	1 mg/L	Journalière (11)	
	Cyanure libre (CN <sup>-</sup> ) (4)	0,1 mg/L	Journalière (11)	
	Benzène, toluène, éthylbenzène, xylène (BTEX) (4)	/	Mensuelle (11)	
	Manganèse (Mn) (4)	/	Journalière (11)	



## **Siège social**

37 avenue de Beaulieu  
63122 CEYRAT

## **Stephan PRETTO**

**07 85 70 38 75**  
stephan.pretto@amarisk.fr

## **Jean DREYFUS**

**06 30 10 19 24**  
jean.dreyfus@amarisk.fr



**Prévoir  
le risque**

**Réduire  
l'imprévu**