

Matière	Constitution du gisement	Déchets interdits dans le gisement	Opérations de prétraitement	Stockages	Moyens de contrôle interne	Risques principaux	Tonnage annuel 2022	Tonnage projeté	%	Destination intermédiaire	Destination finale	Code de traitement final
<b>Dechets entrants</b>												
<b>DIB</b>	Mélange de DND inertes et non inertes	Déchets ménagers, DEEE et tous les déchets dangereux	Passage dans la ligne de production de CSR	Alvéole	Tous ces déchets viennent de sites du réseau PRAXY pour lesquels il y a des procédures de contrôle en place. Nos sites sont certifiés ISO 14001/45001/9001 - Contrôle Visuel - Formation des salariés au cahier des charges de l'éco-organisme Ecomaison	Risque incendie Présence de nuisibles	<b>23 478</b>	<b>30 521</b>	<b>60%</b>			
<b>DEA VALORISABLE</b>	Mélange de bois, mousse, tissus, plastiques, ferrailles		Passage dans la ligne de production de CSR	Alvéole		Risque incendie	<b>2 923</b>	<b>3 800</b>	<b>7%</b>			
<b>Résidus de broyage</b>	Mélange de mousse, plastique, caoutchouc, ferrailles, tissus...		Passage dans la ligne de production de CSR	Alvéole		Risque incendie	<b>12 719</b>	<b>16 535</b>	<b>33%</b>			
<b>Dechets produits</b>												
<b>CSR</b>	Produit fini	Défini selon le cahier des charges des consommateurs		Alvéole	Contrôle visuel Analyses régulières pour la constitution et le pouvoir calorifique	Risque incendie	<b>29340</b>	<b>38 142</b>	<b>75%</b>		Consommateur CSR	<b>R1</b>
<b>Inertes 0/2</b>	Poussière et fine non dangereuses			Benne et ou big/bag	Contrôle visuel Pas contrôle spécifique au vu des conditions d'acceptation des centres.	Emissions dans l'air	<b>1369</b>	<b>1 780</b>	<b>3,5%</b>		Enfouissement	<b>D5</b>
<b>Inertes 2/10</b>	Particules plus importantes non dangereuses			Benne	Contrôle visuel Pas contrôle spécifique au vu des conditions d'acceptation des centres.	Pas de risque	<b>1369</b>	<b>1 780</b>	<b>3,5%</b>		Valorisation matière	<b>R5</b>
<b>Inertes &gt;10</b>	Mélange de bois, inerte, plastique .... non récupérables			Benne	Contrôle visuel Pas contrôle spécifique au vu des conditions d'acceptation des centres.	Pas de risque	<b>2738</b>	<b>3 560</b>	<b>7%</b>		Enfouissement	<b>D5</b>
<b>Plastiques</b>	Matières plastiques en mélange			Benne	Contrôle visuel Pas contrôle spécifique au vu des conditions d'acceptation des centres.	Risque incendie	<b>1174</b>	<b>1 526</b>	<b>3%</b>		Valorisation matière	<b>R3</b>
<b>Ferrailles</b>	Ferrailles broyées			Benne	Contrôle visuel Formation des salariés sur la qualité du produit et la gestion des indésirables Portique de radioactivité	Pas de risque	<b>1956</b>	<b>2 543</b>	<b>5%</b>	EPUR CENTRE Cusset (03)	Acierie	<b>R4</b>
<b>Non-ferreux</b>	Mélange de métaux non-ferreux broyés			Benne	Contrôle visuel Formation des salariés sur la qualité du produit et la gestion des indésirables Portique de radioactivité	Pas de risque	<b>1174</b>	<b>1 526</b>	<b>3%</b>	EPUR CENTRE Cusset (03)	Fonderie	<b>R4</b>