

## Ambitions Environnementales et énergétiques Veauche – 2024

La verrerie de VEAUCHE, en cohérence avec les engagements de O-I France Espagne et l'arrêté verrier de mars 2003, met en œuvre depuis 2002, un Système de Management de l'Environnement, et depuis 2016 un Système de Management de l'Energie s'appliquant à l'ensemble du site.

Ainsi, tout en préservant sa compétitivité et dans le cadre des investissements du groupe O-I, l'usine de VEAUCHE poursuivra son engagement en 2024 afin d'améliorer ses performances environnementales et énergétiques avec, en particulier, les objectifs suivants, par thématiques :

ATTEINDRE LA CONFORMITE REGLEMENTAIRE	REDUIRE NOS CONSOMMATIONS/ENERGIES
<p><u>Rejets atmosphériques :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maintien des performances en rejets atmosphériques NOX / SOX / Poussières / NH3</li> <li>- Dépôt du Dossier d'Autorisation Environnemental pour le projet F4 – 2025</li> <li>- Fiabilisation du fonctionnement du DENOX et de l'injection de chaux</li> </ul> <p><u>Eau</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maintien des performances en rejets aqueux</li> <li>- Optimisation et réduction des consommations d'eau de ville</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Revenir à une consommation de 23 000 L / an concernant l'huile de fabrication DL68</li> <li>- Réduction de la consommation d'eau de ville de 10 %</li> <li>- Réduction des consommations de l'eau de la Loire de 2 %</li> <li>- Stabilité énergétique pour les consommations d'électricité pour les utilités : 665 MJ/tonne</li> <li>- Consommation énergétique du Four 3 ≤ 3950 MJ/tonne</li> <li>- Consommation énergétique du Four 4 ≤ 5100 MJ/tonne</li> <li>- Mise en œuvre projet ENGIE récupération énergies fatales 2024</li> <li>- Fiabilisation du réseau de comptage (Projet LORA)</li> <li>- Optimisation du plan de comptage (eau/acétylène/gaz/air/électricité)</li> <li>- Poursuivre le déploiement des éclairages LEDS dans l'usine</li> </ul>
SITUATIONS D'URGENCES	AMELIORER LA GESTION DE NOS DECHETS
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Formation et test du POI avec la cellule de crise</li> <li>- Formation du personnel à la manipulation des extincteurs</li> <li>- Réfection de la rétention du four 4</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pérenniser la mise en place de VEOLIA concernant la gestion des déchets</li> <li>- Évacuation des big-bags des condensats des chambres régénération</li> <li>- Poursuivre le projet de déshydratation des boues de la station d'épuration</li> <li>- Amélioration du tri des déchets</li> </ul>
ICPE	CERTIFICATIONS ISO 14001 / 50001
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Instruction du Dossier d'Autorisation Environnemental pour le projet F4 – 2025</li> <li>- Projet de remplacement des tours de refroidissement du site 1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maintenir nos certifications</li> </ul>

Le responsable HSE et le Plant Energy Leader sont responsables de la mise en œuvre et du suivi du Système de Management Environnemental et Énergétique suivant les référentiels ISO 14 001 et ISO 50 001.

Ils ont autorité pour le faire appliquer avec l'appui des correspondants air, eaux, déchets et l'équipe énergie. C'est par l'implication de chacun au quotidien que nous atteindrons les objectifs que nous nous sommes fixés. J'approuve la nature et le contenu de ces ambitions environnementales et énergétiques et j'en garantis un suivi régulier et pertinent.

Le 10 Avril 2024  
Bruno DELHORBE  
Directeur Usine

